

<<机械制造工艺与设备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与设备>>

13位ISBN编号：9787040326680

10位ISBN编号：704032668X

出版时间：2011-8

出版时间：高等教育出版社

作者：张洪涛

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与设备>>

内容概要

《机械制造工艺与设备》是全国教育科学“十一五”规划课题研究成果。

本书将机械制造工艺、夹具设计与机床的相关内容有机地结合在一起，较全面地阐述了当今机械制造工艺知识及相应的设备。

《机械制造工艺与设备》共分13章，内容包括绪论、生产过程的基本概念、制定工艺规程的基本知识、机床夹具设计基础、典型零件加工工艺、机械装配工艺基础、机械加工精度、机械加工表面质量、零件精密加工与特种加工方法、金属切削机床基本知识、车床、铣床、齿轮加工机床等。

《机械制造工艺与设备》可作为普通高等工科院校机械类和近机械类专业学生的教材，也可供高职高专、成人教育学院和职大、电大、函大等的相关专业选用，还可供有关的工程技术人员参考。

<<机械制造工艺与设备>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 机械制造业的重要地位与作用1.2 机械制造业的发展1.3 本课程的性质任务第2章 生产过程的基本概念2.1 生产过程和工艺过程2.2 生产纲领、生产类型及加工的经济精度思考题与习题第3章 制定工艺规程的基本知识3.1 概述3.2 毛坯选择3.3 零件的结构工艺性3.4 工件装夹3.5 定位基准的选择3.6 工艺路线的拟定3.7 工序内容的拟定3.8 工艺尺寸链的建立及解算3.9 机械加工工艺规程实例思考题与习题第4章 机床夹具设计基础4.1 概述4.2 工件在夹具中的定位4.3 工件的夹紧4.4 各类机床典型夹具应用4.5 专用夹具的设计方法思考题与习题第5章 典型零件加工工艺5.1 轴类零件加工工艺5.2 套筒类零件加工工艺5.3 箱体零件加工工艺5.4 圆柱齿轮加工思考题与习题第6章 机械装配工艺基础6.1 概述6.2 装配工艺规程的制定方法6.3 装配尺寸链6.4 保证产品装配精度的工艺方法思考题与习题第7章 机械加工精度7.1 概述7.2 工艺系统的制造及磨损误差7.3 工艺系统的受力变形7.4 工艺系统的热变形7.5 工艺系统其他变形7.6 加工误差的统计分析法7.7 提高加工精度的工艺措施思考题与习题第8章 机械加工表面质量8.1 基本概念8.2 表面粗糙度的形成及其影响因素8.3 加工表面力学物理性能的变化及其影响因素8.4 机械加工中的振动思考题与习题第9章 零件精密加工与特种加工方法9.1 概述9.2 精密加工方法9.3 电火花加工及线切割9.4 超声加工思考题与习题第10章 金属切削机床基本知识10.1 机床的分类和型号编制10.2 机床的运动思考题与习题第11章 车床11.1 车床的用途、运动和分类11.2 ca6140型卧式车床的工艺范围及其主要组成部件11.3 ca6140型卧式车床的传动系统11.4 其他类型的车床思考题与习题第12章 铣床12.1 铣床的用途、运动和分类12.2 x6132型铣床的工艺范围及其主要组成部件12.3 铣床辅件思考题与习题第13章 齿轮加工机床13.1 概述13.2 y3150e型滚齿机13.3 其他齿轮加工机床思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>