

<<快速成形与快速模具实践教程>>

图书基本信息

书名：<<快速成形与快速模具实践教程>>

13位ISBN编号：9787040326673

10位ISBN编号：7040326671

出版时间：2011-8

出版时间：高等教育出版社

作者：胡庆夕^林柳兰^吴镝 编

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<快速成形与快速模具实践教程>>

内容概要

快速成形与快速模具技术属于21世纪新兴的多学科交叉技术，而快速成形与快速模具实践是现代制造技术实践内容之一。

本书汇集了作者多年的快速成形与快速模具技术应用经验，以实用为宗旨，强调系统性、层次性、实例丰富性、项目多样性，具有较强的参考价值；突出理论教学与工程实践一体化，注重人才应用能力和创新素质的综合培养。

《高等学校教材：快速成形与快速模具实践教程》简要总结了快速成形与快速模具技术的基本原理、种类、特点和应用，利用案例详细介绍了常见的一种快速成形数据前处理软件、两种快速夹具设计软件、五种快速成形工艺（七台快速成形设备）和一种快速模具工艺的实践方法和手段，并对各种实践内容在书后光盘中均给出实践案例和相应的视频以及学生实践过程中使用的多个实践项目、实践结果。

《高等学校教材：快速成形与快速模具实践教程》可作为高等学校、专科学校、职业学校的机械工程、材料工程、工业工程、工业设计、美术等各相关专业的教材，也可供产品设计人员、工程技术开发人员等参考和其他专业人员借鉴。

<<快速成形与快速模具实践教程>>

书籍目录

第1章 快速成形与快速模具实践安全须知1.1 工程训练安全须知1.1.1 进入工程训练中心安全注意事项1.1.2 操作仪器设备安全须知1.2 快速成形与快速模具实践安全操作规程1.2.1 rs-450ss光固化立体成形系统安全操作规程1.2.2 hrp- a薄材叠层成形系统安全操作规程1.2.3 sd300 3d打印机安全操作规程1.2.4 elite和uprint 3d打印机安全操作规程1.2.5 hrps- 选择性激光烧结成形系统安全操作规程1.2.6 zprinter 450 3d打印机安全操作规程1.2.7 hzk-i和suv450m真空注塑机、烘箱安全操作规程第2章 快速成形与快速模具概述2.1 快速成形与快速模具技术进展历程2.2 快速成形技术2.2.1 快速成形技术基本原理概述2.2.2 快速成形技术特点2.2.3 快速成形技术应用2.3 快速模具技术2.3.1 快速模具技术种类2.3.2 快速模具技术基本原理概述2.3.3 快速模具技术应用思考题第3章 快速成形数据处理实践3.1 实践目的3.2 常用快速成形数据前处理方法3.2.1 常用快速成形数据文件3.2.2 数据处理对样件表面质量的影响3.2.3 提高样件质量的措施3.2.4 常用快速成形数据处理软件3.3 magics软件操作3.3.1 magics软件的基本模块3.3.2 magics软件的基本用户界面及操作3.3.3 文件导入3.3.4 文件修复3.3.5 零件摆放3.3.6 支撑类型和生成3.3.7 切片3.4 快速检夹具操作3.4.1 magics rapidfit操作3.4.2 rfd / nx操作3.5 软件操作实践案例与实践项目3.5.1 magics软件操作实践案例3.5.2 快速检夹具操作实践案例3.5.3 软件操作实践项目思考题第4章 光固化立体成形 (sla) 实践4.1 实践目的4.2 光固化立体成形基本原理4.2.1 光固化立体成形工艺4.2.2 成形材料4.2.3 工艺特点4.3 rs-450ss光固化立体成形系统4.3.1 系统工作原理4.3.2 系统主要性能参数4.3.3 系统结构描述4.3.4 系统操作4.3.5 系统注意事项4.4 光固化立体成形 (sla) 实践案例与实践项目4.4.1 光固化立体成形 (sla) 实践案例4.4.2 光固化立体成形 (sla) 实践项目思考题第5章 薄材叠层制造 (lom) 实践5.1 实践目的5.2 薄材叠层制造基本原理5.2.1 成形工艺5.2.2 成形材料5.2.3 工艺特点5.3 hrp- a薄材叠层成形系统5.3.1 系统工作原理5.3.2 系统主要性能参数5.3.3 系统结构描述5.3.4 系统操作5.3.5 系统注意事项5.4 sd300 3d打印机5.4.1 打印机工作原理5.4.2 打印机主要性能参数5.4.3 打印机操作5.4.4 打印机注意事项5.5 薄材叠层制造 (lom) 实践案例5.5.1 hrp- a快速成形系统实践案例5.5.2 sd300 3d打印机实践案例5.6 薄材叠层制造 (lom) 实践项目思考题第6章 熔融沉积成形 (fdm) 实践6.1 实践目的6.2 熔融沉积成形基本原理6.2.1 成形工艺6.2.2 成形材料6.2.3 工艺特点6.3 dimension 3d系列打印机6.3.1 打印机工作原理6.3.2 打印机主要性能参数6.3.3 打印机结构描述6.3.4 打印机操作6.3.5 打印机注意事项6.4 熔融沉积成形 (fdm) 实践案例6.4.1 elite 3d打印机实践案例6.4.2 uprint 3d打印机实践案例6.5 熔融沉积成形 (fdm) 实践项目思考题第7章 选择性激光烧结 (sls) 实践7.1 实践目的7.2 选择性激光烧结成形基本原理7.2.1 成形工艺7.2.2 工艺参数7.2.3 成形材料7.2.4 工艺特点7.3 hrps- 选择性激光烧结成形系统7.3.1 系统工作原理7.3.2 系统主要性能参数7.3.3 系统结构描述7.3.4 系统操作7.3.5 系统注意事项7.4 选择性激光烧结 (sls) 实践案例与实践项目7.4.1 选择性激光烧结 (sls) 实践案例7.4.2 选择性激光烧结 (sls) 实践项目思考题第8章 立体打印 (3dp) 实践8.1 实践目的8.2 立体打印基本原理8.2.1 成形工艺8.2.2 成形材料8.2.3 工艺特点8.3 zprinter450立体打印机8.3.1 打印机工作原理8.3.2 打印机主要性能参数8.3.3 打印机结构描述8.3.4 打印机操作8.3.5 打印机注意事项8.4 立体打印 (3dp) 实践案例与实践项目8.4.1 立体打印 (3dp) 实践案例8.4.2 立体打印 (3dp) 实践项目思考题第9章 快速模具 (rt) 实践9.1 实践目的9.2 快速模具制作过程9.2.1 硅胶模工艺9.2.2 rt材料与设备9.2.3 工艺特点9.3 真空注塑机9.3.1 真空注塑机工作原理9.3.2 真空注塑机主要性能参数9.3.3 真空注塑机结构描述9.3.4 真空注塑机注意事项9.4 实践材料与设备9.5 快速模具 (rt) 实践案例与实践项目9.5.1 快速模具 (rt) 实践案例9.5.1.1 硅胶模制作9.5.1.2 浇注品制作9.5.2 快速模具 (rt) 实践项目思考题附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>