

图书基本信息

书名：<<数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书>>

13位ISBN编号：9787040317176

10位ISBN编号：7040317176

出版时间：2011-1

出版时间：高等教育出版社

作者：范家柱 编

页数：93

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书：零件测量与质量控制技术习题集》是浙江省中等职业学校数控技术应用专业课程改革成果教材《零件测量与质量控制技术》的配套用书。

《数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书：零件测量与质量控制技术习题集》坚持“做中学、做中教”原则，针对教材相关的教学项目与任务，以课题形式将围绕教材涉及的基础理论知识与相关实训任务展开练习，从而为师生教学提供方便。

《数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书：零件测量与质量控制技术习题集》题型包括填空、选择、判断、简答、能力等多种形式。

《数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书：零件测量与质量控制技术习题集》的最后一个课题还设计了综合练习供教师测评学生学习情况以及为参加普通高职（单考单招）考试的学生参考学习使用。

书籍目录

课题一 极限与偏差 课题二 基准制与配合 课题三 长度的测量 课题四 轴径的测量 课题五 孔径的测量 课题六 锥度的测量 课题七 识读几何公差 课题八 直线度误差的测量 课题九 圆度与圆柱度误差的测量 课题十 平行度误差的测量 课题十一 平面度误差的测量 课题十二 垂直度与位置度误差的测量 课题十三 同轴度误差、径向和端面圆跳动误差的测量 课题十四 三角形螺纹的测量 课题十五 梯形螺纹的测量 课题十六 典型零件的综合检测 课题十七 工序能力 课题十八 控制图 课题十九 零件的精密测量 课题二十 综合练习 参考答案

章节摘录

(2) 常用测量方法有三针测量法。

先将公法线千分尺校零，再将千分尺夹持在固定砧座上，把三根量针放入梯形螺纹牙槽中，旋转千分尺的微分筒，使两端测头与三针接触，得到量针母线外侧尺寸M。

2.答：三角形螺纹与梯形螺纹中径尺寸计算的主要区别是螺纹中径参数不一样。

三角形螺纹的螺纹中径尺寸计算公式： $d_2 = M - C60$ 。

梯形螺纹的螺纹中径尺寸计算公式： $d_2 = M - C30$ 。

五、能力题 1.答：(1) 公称直径24mm、导程4mm、左旋、短旋合长度、中径顶径公差6G级的梯形内螺纹。

(2) 公称直径32mm、导程8mm、右旋、长旋合长度、中径公差6g级、顶径公差7g级的双线梯形外螺纹。

2.答：此题主要考核梯形螺纹测量方法的选择、附表21的查阅及具体的测量步骤。

(1) 检测方法：三针测量法。

(2) 测量工具。

25~50mm公法线千分尺、三根 3.106mm量针、棉布、防锈油若干。

(3) 测量步骤。

将量具和被测螺纹清理干净，校正千分尺的零位，并将千分尺夹持在固定砧座上。

将三根量针放入螺纹牙槽中，旋转千分尺的微分筒，使两端测头与三针接触，读出尺寸M。

在同一截面相互垂直的两个方向上测出尺寸M，并分别取5个测量点记录数值。

取其平均值并判断螺纹是否合格。

.....

编辑推荐

《数控技术应用专业课程改革成果教材配套教学用书：零件测量与质量控制技术习题集》集作者十多年教学与企业生产实践经验编写而成，既可作为中等职业学校数控技术应用专业相关专业的教学配套用书，也可供企业有关技术人员、质量管理人员及技术工人学习与培训参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>