

<<机械零件数控铣削加工工作页>>

图书基本信息

书名：<<机械零件数控铣削加工工作页>>

13位ISBN编号：9787040316438

10位ISBN编号：7040316439

出版时间：2011-3

出版范围：高等教育

作者：冯穗心

页数：180

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械零件数控铣削加工工作页>>

### 内容概要

《机械零件数控铣削加工工作页》是全国教育科学“十一五”规划课题中等职业教育工学结合课程实践成果之一。

《机械零件数控铣削加工工作页》由8个学习任务组成，即支承件坯料加工、支承件零件加工、托板零件加工、底座零件加工、定位件零件加工、拆刀口零件加工、托刀架零件加工、卸刀座模型的装配，旨在帮助学生在学习工作过程知识，促进综合职业能力的形成和发展，获取工作经验。

《机械零件数控铣削加工工作页》配套网络教学资源，通过封底所附学习卡，可登录网站，获取相关教学资源。

学习卡兼有防伪功能，可查询图书真伪，详细说明见书末“郑重声明”页。

《机械零件数控铣削加工工作页》既可作为中等职业院校数控技术应用专业学生的教学用书，也可作为职业技能培训和其他从事相关专业人员的参考用书。

## &lt;&lt;机械零件数控铣削加工工作页&gt;&gt;

## 书籍目录

学习任务1 支承件坯料加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)认识数控铣床(二)操作数控铣床(三)数控铣削加工工艺(四)学习编程指令(五)安全操作规程二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编辑加工程序(二)加工实施(三)程序录入及保存(四)程序校验(五)程序运行,加工零件(六)拆卸零件(七)整理数控铣床及工、量具(八)关闭数控铣床四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务2 支承件零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)圆弧插补指令(二)刀具半径补偿指令(三)子程序二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编写加工程序(二)加工实施四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务3 托板零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)圆孔加工工艺(二)学习编程指令(三)数控铣床的日常维护、保养及简单故障的排除二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、加工实施(一)编写端面、外形、内轮廓的加工程序(二)编写普通孔加工程序(三)编写大孔径孔的加工程序(四)加工实施(五)学习拓展四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务4 底座零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)内槽加工的走刀路径(二)切削用量的相关要求二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编写加工程序(二)加工实施四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务5 定位件零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)关于自动编程(二)关于MasterCAM软件二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编辑加工程序(二)传送加工程序(三)加工实施四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务6 拆刀口零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)拆刀口零件的特征(二)关于拆刀口的加工二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编辑加工程序(二)加工实施四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务7 托刀架零件加工学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)曲面加工工艺分析(二)关于曲面自动编程二、制订计划(一)零件工艺分析(二)填写数控加工工艺卡三、实施计划(一)编辑加工程序(二)加工实施四、质量检测五、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价学习任务8 卸刀座模型的装配学习目标内容结构学习任务描述一、学习准备(一)装配工艺过程(二)装配工艺规程二、计划与实施三、质量检测四、评价反馈(一)学习反馈(二)教师评价附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>