

<<零件的数控车削加工工作页>>

图书基本信息

书名：<<零件的数控车削加工工作页>>

13位ISBN编号：9787040313222

10位ISBN编号：7040313227

出版时间：2011-1

出版时间：高等教育出版社

作者：张伦玠 著

页数：149

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件的数控车削加工工作页>>

内容概要

《零件的数控车削加工工作页》是全国教育科学“十一五”规划课题中等职业教育工学结合课程实践成果之一。

本工作页根据《中等职业学校数控技术应用专业紧缺人才培养与培训教学指导方案》、中级数控车工国家职业标准编写而成，由6个学习任务组成，融入企业工作情景，强调学生的自主学习，使学生经历完整的工作过程。

《零件的数控车削加工工作页》既可作为中等职业院校数控技术应用专业学生的教学用书，也可作为职业技能培训和其他从事相关专业人员的参考用书。

<<零件的数控车削加工工作页>>

书籍目录

学习任务1 刀杆的数控车削加工 学习任务2 把手的数控车削加工 学习任务3 柱销的数控车削加工 学习任务4 螺纹轴的数控车削加工 学习任务5 螺套的数控车削加工 学习任务6 定向套的数控车削加工 参考文献

<<零件的数控车削加工工作页>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>