

<<走进数控>>

图书基本信息

书名：<<走进数控>>

13位ISBN编号：9787040276152

10位ISBN编号：7040276151

出版时间：2009-9

出版时间：浙江省教育厅职成教教研室 高等教育出版社 (2009-07出版)

作者：浙江省教育厅职成教教研室

页数：100

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<走进数控>>

内容概要

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》是浙江省六项行动计划项目成果之一，是根据《浙江省中等职业学校数控专业教学指导方案与课程标准》的基本要求，结合中等职业学校数控专业教学实践编写的。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》内容主要包括当代最先进的制造业技术知识、先进制造业与数控加工技术的关系，数控加工技术的常见装备、学习数控专业技术所从事的岗位、如何学好数控专业技术以及中职生正确自我剖析并建立学好数控加工技术的自信心等知识，是中职数控专业学生入学时必须掌握的知识。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：走进数控》在编写过程中，选用了大量生动活泼的图片，内容浅显易懂且富有感染力，可极大地激发学习者的求知欲，是当前中等职业学校数控应用类专业入门教育的最新读本，既可作为中等职业学校数控专业新生教育用书，也可作为社会人员的自学用书。

。

<<走进数控>>

书籍目录

1. 先进制造业篇 (一) 先进制造业认识 1. 先进制造业的概念 2. 先进制造业的特点 (二) 国内外先进制造业发展现状与前景 1. 国内外先进制造业发展现状 2. 国内外先进制造业发展前景 (三) 先进制造业与数控加工技术 2. 设备篇 (一) 数控技术 (二) 数控机床 1. 数控车床 2. 数控铣床 3. 加工中心 4. 数控电加工机床 (三) 数控精密测量与快速成型设备 (四) 数控刀具 (五) 数控机床夹具 1. 通用夹具 2. 精密组合夹具 (六) 常用量具 1. 标准量具 2. 通用量具 3. 岗位篇 (一) 企业认识 1. 微型企业 2. 中小型企业 3. 大型企业 (二) 岗位认识 1. 数控操作工 2. 数控程序员 3. 数控机床装调维修工 (三) 职业资格制度 1. 中级工职业资格 2. 高级工职业资格 3. 技师职业资格 4. 高级技师职业资格 5. 职业资格证书作用与意义 4. 实训篇 (一) 校内实训 1. 职业基础实训 2. 职业技能实训 3. 职业技能生产型实训 (二) 校外实训 (三) 实训规范 1. 实训安全 2. 实训用品摆放规范 3. 实训用品使用规范 4. 坐立行走规范 5. 卫生清洁规范 6. 设备操作规范 (四) 常见机械加工伤害事故及预防 1. 伤害事故的种类 2. 预防措施 (五) 职业素养 "5S" 技术 1. "5S" 生产现场 2. "5S" 的含义 5. 自我认知篇 (一) 自我认识 1. 多元智能论 2. 学习方法 (二) 学有所成 1. 鲁宏勋 从技校生到数控专家 2. 李斌 从技工到兼职教授 3. 徐斌 从中职生到特聘教授 (三) 成长规划 1. 我是谁 2. 我能做什么 3. 我的优势是什么 4. 我最适合做什么 5. 我应该怎么做 6. 附表 附表 1 xxx 地区先进制造业调查表 附表 2 xxx 机械制造企业设备调查表 附表 3 xxx 机械设备展览会参观记录表 附表 4 xxx 机械制造企业实习记录表 附表 5 成长规划表

<<走进数控>>

章节摘录

版权页:插图:

<<走进数控>>

编辑推荐

《数控技术应用专业课程改革成果教材:走进数控》由高等教育出版社出版。

<<走进数控>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>