第一图书网, tushu007.com

<<金属熔焊原理>>

图书基本信息

书名：<<金属熔焊原理>>

13位ISBN编号：9787040274738

10位ISBN编号：7040274736

出版时间：2009-10

出版时间：邱葭菲、 蔡郴英 高等教育出版社 (2009-10出版)

作者：邱葭菲，蔡郴英 编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<金属熔焊原理>>

内容概要

《全国高职高专教育“十一五”规划教材·焊接技术及自动化专业：金属熔焊原理》一书主要讲述了金属熔焊时的温度、化学成分、组织和性能变化的规律，常用焊接材料的组成、性能及选用和常见焊接缺陷产生的原因、影响因素及防止措施等内容，《全国高职高专教育“十一五”规划教材·焊接技术及自动化专业：金属熔焊原理》具体包括焊接热源及其对焊件的作用、焊缝金属的组织和性能、焊接化学冶金过程、熔合区和焊接热影响区、焊接材料和焊接缺陷及控制。

第一图书网, tushu007.com

<<金属熔焊原理>>

书籍目录

绪论第一章 焊接热源及其对焊件的作用　第一节 焊接热源　第二节 焊接热循环　第三节 焊接温度场　思考与练习第二章 焊缝的组织和性能　第一节 焊条、焊丝及母材的熔化　第二节 焊缝金属的一次结晶　第三节 焊缝金属的二次结晶　第四节 焊缝组织与性能的改善　思考与练习第三章 焊接化学冶金过程　第一节 焊接化学冶金的特殊性　第二节 焊接区内的气体和焊接熔渣　第三节 焊接区气体、熔渣与焊缝金属的作用　第四节 焊缝金属的合金化　思考与练习第四章 熔合区和焊接热影响区　第一节 焊接熔合区　第二节 焊接热影响区　思考与练习第五章 焊接材料　第一节 焊条　第二节 焊丝　第三节 焊剂　第四节 焊接用气体　第五节 其他焊接材料　思考与练习第六章 焊接缺陷及控制　第一节 焊接缺陷的分类及危害　第二节 焊缝中的气孔　第三节 焊缝中的夹杂物　第四节 焊接裂纹　第五节 其他焊接缺陷　思考与练习参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<金属熔焊原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com