

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787040261387

10位ISBN编号：7040261383

出版时间：2009-4

出版时间：高等教育出版社

作者：陈立德 著

页数：421

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

《机械制造技术基础》综合了金属切削机床、金属切削原理及刀具、机械制造工艺学、金属切削机床夹具设计等四门课程的内容，以机械加工工艺为主线，对机械制造技术领域的基础知识、基本理论、基本方法等进行有机结合，组成新体系的“机械制造技术基础”课程。

全书除绪论之外分2篇12章，内容包括总论，车削加工，钻削、镗削加工，铣削加工，磨削加工，齿形加工，特种加工，机械加工工艺规程的制订，机床夹具设计基础，机械加工质量分析与控制，装配工艺基础，现代制造技术等。

《机械制造技术基础》贯彻了国家最新标准，内容少而精，突出实践应用。

《机械制造技术基础》可作为高等工科院校机械类专业的教材，也可供有关专业技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第0章 绪论第1篇 金属切削原理及装备第1章 总论第2章 车削加工第3章 钻削、镗削加工第4章 铣削加工第5章 磨削加工第6章 齿形加工第7章 特种加工第2篇 制造工艺设计基础第8章 机械加工工艺规程的制订第9章 机床夹具设计基础第10章 机械加工质量分析与控制第11章 装配工艺基础第12章 现代制造技术附录参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>