

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787040260182

10位ISBN编号：7040260182

出版时间：2009-7

出版时间：高等教育出版社

作者：朱鹏超 编

页数：187

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

《数控加工技术（数控技术应用专业）（第2版）》是中等职业教育国家规划教材，是根据当前的教学需求，在朱鹏超主编的《数控加工技术》（第1版）的基础上进行修订的。

《数控加工技术（数控技术应用专业）（第2版）》主要内容包括数控加工基本知识、数控加工方法、数控机床夹具、数控加工工艺和机械加工质量等。

《数控加工技术（数控技术应用专业）（第2版）》的编写适应了教改的需要，突出了中等职业教育特色，符合数控技术应用专业对高素质劳动者和中初级专门人才的要求。

可作为中等职业学校数控技术应用专业教材，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第一章 绪论第二章 数控加工基本知识第一节 金属切削运动及其形成的表面第二节 刀具切削部分的几何角度第三节 刀具材料第四节 切削加工中的各种物理现象第五节 工件的定位与夹紧思考题第三章 数控加工方法第一节 车削加工第二节 铣削加工第三节 钻削加工第四节 磨削加工第五节 特种加工思考题第四章 数控机床夹具第一节 机床专用夹具的设计第二节 数控加工常用夹具思考题第五章 数控加工工艺第一节 数控加工概述第二节 加工中心刀具第三节 数控加工工艺规程的制定第四节 机械制造自动化的发展方向第五节 成组技术与计算机辅助工艺设计思考题第六章 机械加工质量第一节 机械加工精度第二节 机械加工表面质量思考题参考文献

章节摘录

一、生产过程和工艺过程 (一) 生产过程 机械产品的生产过程是将原材料转变为成品的全过程, 它包括生产技术准备、毛坯制造、机械加工、热处理、装配、测试检验等过程。

上述过程中, 凡使被加工零件的尺寸、形状或性能产生一定变化的过程, 均称为直接生产过程。

机械产品的生产过程还包括工艺装备的制造、原材料的供应、工件的运输和储存、设备的维修及动力供应等。

这些过程不使加工零件产生直接的变化, 故称为辅助生产过程。

(二) 工艺过程 在生产过程中改变零件的形状、尺寸、相对位置和性质等, 使其成为成品或半成品的过程, 称为工艺过程。

如毛坯制造、机械加工、热处理、装配等过程, 均为工艺过程。

工艺过程是生产过程的重要组成部分。

采用机械加工方法, 直接改变毛坯的形状、尺寸和表面质量, 使之成为合格零件的过程, 称为机械加工工艺过程。

把零件装配成机器并达到装配要求的过程, 称为装配工艺过程。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>