

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787040247435

10位ISBN编号：7040247437

出版时间：2008-11

出版时间：高等教育出版社

作者：司乃钧，线恒录 著

页数：230

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

《机械制造工艺基础（第3版）》内容侧重于应用理论、应用技术和加工工艺；强调理论联系实际，强调对学生的实践训练；贯彻以应用为目的，以掌握概念、强化能力、扩大知识面为教学重点，基础理论以必需、够用为度的原则。为帮助学生复习、思考和巩固所学知识，培养分析和解决问题的能力，每章后面附有思考题与作业题。这些题目可供课堂讨论或布置课后作业时选用。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

绪论第一章 金属切削加工基础知识第一节 切削加工的基本概念第二节 金属切削过程及其物理现象第三节 零件的加工质量与检验第四节 提高加工质量与生产率的途径第五节 基准与装夹第六节 生产过程与生产类型第七节 金属切削机床的分类与型号的编制思考题与作业题第二章 回转面加工第一节 车削第二节 钻削与镗削第三节 拉削第四节 磨削第五节 光整加工第六节 回转面加工方法的选择思考题与作业题第三章 平面加工第一节 车削第二节 刨削、插削与拉削第三节 铣削第四节 磨削第五节 光整加工第六节 平面加工方法的选择思考题与作业题第四章 螺纹与齿轮齿形加工第一节 螺纹加工第二节 齿轮齿形加工第三节 圆柱齿轮精整加工第四节 齿形加工方案的选择思考题与作业题第五章 零件的结构工艺性第一节 零件结构的切削加工工艺性第二节 零部件结构的装配和维修工艺性思考题与作业题第六章 机械加工工艺过程设计第一节 定位基准的选择第二节 机械加工工艺规程的制定第三节 典型零件加工工艺过程分析思考题与作业题第七章 现代机械制造技术第一节 特种加工技术第二节 成组技术第三节 数控加工技术第四节 柔性制造技术第五节 快速成形技术思考题与作业题主要参考文献

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>