

<<数控机床电气控制>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气控制>>

13位ISBN编号：9787040244366

10位ISBN编号：7040244365

出版时间：2008-6

出版时间：高等教育出版社

作者：廖兆荣，杨旭丽 编

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床电气控制>>

### 内容概要

《数控机床电气控制》从数控机床的安全操作、日常维护、简单故障诊断与维修出发，介绍了数控机床电气控制概况、电力拖动系统及其运动分析、常用电动机及其应用、数控机床常用低压电器、电气控制基本环节、典型机床电气控制、可编程控制器及其应用、自动控制基础、数控机床驱动装置、数控装置结构与原理、典型数控系统、数控机床维护与维修。全书内容选择以“必需够用”为度，元器件介绍重外部应用，应用实例针对性强，内容结构清晰，分析简明扼要。

《数控机床电气控制》可作为高等职业院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控及相关专业的教学用书，也可供数控技术专业领域技术人员参考。

## &lt;&lt;数控机床电气控制&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 数控机床电气控制概况模块二 电力拖动系统及其运动分析学习单元一 电力拖动系统的运动方程学习单元二 多轴电力拖动系统的折算模块三 常用电动机及其应用学习单元一 直流电动机及其应用学习单元二 三相异步电动机及其应用学习单元三 同步电动机及其应用学习单元四 步进电机及其应用

模块四 数控机床常用低压电器学习单元一 低压电器基本知识学习单元二 电力开关电器学习单元三 控制信号电器学习单元四 接触器和继电器学习单元五 保护电器学习单元六 执行电器学习单元七 数控机床位置检测装置学习单元八 低压电器认识与调整实验学习单元九 位置检测装置的应用实验模块五 电气控制基本环节学习单元一 三相异步电动机的全压起动控制学习单元二 三相异步电动机的降压起动控制学习单元三 三相异步电动机正反转控制学习单元四 三相异步电动机的制动控制学习单元五 其它基本控制线路学习单元六 简单控制电路设计学习单元七 电气维修基础学习单元八 三相异步电动机正反转控制实训学习单元九 三相异步电动机星形-三角形降压起动控制实训学习单元十 三相异步电动机能耗制动实训模块六 典型机床电气控制学习单元一 电气制图与识图方法学习单元二 CA6140型普通车床电气控制学习单元三 X62W型万能铣床结构及电气控制要求学习单元四 X62W型万能铣床电气控制学习单元五 CA6140型普通车床常见电气故障分析与维修学习单元六 X62W型万能铣床常见电气故障分析与维修模块七 可编程控制器及其应用学习单元一 可编程控制器概况学习单元二 可编程控制器的组成及工作原理学习单元三 FANUC-PMC的指令系统学习单元四 FANUC-PMC应用实例学习单元五 SIMATIC S7-300 PLC基本构成学习单元六 SIMATIC S7-300 PLC基本指令系统学习单元七 PLC控制系统的设计学习单元八 机械手PLC控制设计实例学习单元九 可编程控制器编程与调试实训模块八 自动控制基础学习单元一 自动控制系统及其性能要求学习单元二 自动控制系统的数学模型学习单元三 自动控制系统的时域分析模块九 数控机床驱动装置学习单元一 数控机床驱动装置概况学习单元二 步进电机驱动装置学习单元三 变频电动机驱动装置学习单元四 交流伺服电机驱动装置学习单元五 数控机床主轴驱动装置学习单元六 步进电机驱动系统的调试及使用学习单元七 变频调速系统的构成、调整及使用学习单元八 交流伺服系统的构成、调整及使用模块十 数控装置结构与原理学习单元一 数控装置的硬件结构学习单元二 数控装置的软件结构学习单元三 数控装置的信息处理学习单元四 数控装置的通信模块十一 典型数控系统学习单元一 FANUC Oi数控装置学习单元二 FANUC Oi伺服系统学习单元三 FANUC Oi主轴模块学习单元四 FANUC Oi电源模块学习单元五 FANUC Oi数控系统连接学习单元六 数控系统的连接及调试实训模块十二 数控机床维护与维修学习单元一 数控机床的安全操作与维修学习单元二 数控机床维修管理与维修方法学习单元三 数控系统的参数设置与备份方法学习单元四 数控装置常见故障分析与维修学习单元五 进给伺服系统常见故障诊断与维修学习单元六 主轴伺服系统的故障诊断与维修学习单元七 PLC控制常见故障诊断与维修学习单元八 其它故障分析与维修学习单元九 数控系统的参数设置与调整训练参考文献

## <<数控机床电气控制>>

### 编辑推荐

《数控机床电气控制》以数控机床应用对电气控制系统的要求为主线，进行内容组织和编写。全书共分12个模块。

模块一分析了数控机床加工过程及要求，介绍了数控机床电气控制系统的组成、工作过程、分类、主要性能指标、发展趋势；模块二阐述了电力拖动系统运动方程及各种运动的实现，对多轴电力拖动系统的折算进行了简单分析；模块三介绍了数控机床中常用电动机结构、简单原理、起动和调速及制动方法、性能特点；模块四介绍了数控机床中常用低压电器的结构、原理、选用；模块五从三相异步电动机起动、调速、制动出发，分析了继电—接触器的基本控制环节，并介绍了简单电路设计方法；模块六从控制原理分析的角度，介绍了电气原理图的分析、典型机床的结构原理和维修；模块七介绍了数控机床常用可编程控制器的结构、原理、编程、设计及实现；模块八介绍了自动控制的相关基础；模块九介绍了数控机床常用驱动装置的结构、简单原理；模块十介绍了数控装置的结构与原理；模块十一介绍了数控机床中典型数控系统的结构、连接、调试、维修；模块十二则从数控机床应用出发，介绍了数控机床安全操作和维护、数控机床电气控制各部件故障诊断与维修的思路和方法。

<<数控机床电气控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>