

<<数控加工技术实训>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术实训>>

13位ISBN编号：9787040234572

10位ISBN编号：7040234572

出版时间：2008-04-01

出版时间：高等教育出版社

作者：张兆隆，陈文杰 编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术实训>>

内容概要

《高等职业院校教材：数控加工技术实训（第2版）》以数控机床为对象，以操作为主线，较详细地介绍了数控机床的操作方法、操作步骤，力求简单明了、条理清楚。

《高等职业院校教材：数控加工技术实训（第2版）》共五章，分别介绍了FANUC-OTD系统CAK6150D型数控车床、FANUC Oi Mate-MB系统XK5025型数控铣床、FANUC-OMD系统THS5640 / 2型铣镗加工中心、YH系统BDK7725电火花线切割数控机床的面板及各功能键的作用、对刀操作步骤、设备操作方法等，并提供了一些典型零件加工操作实例和自动编程实例。

《高等职业院校教材：数控加工技术实训（第2版）》可作为职业院校（中职、高职）数控技术及相关专业的实训教材，也可作为有关人员的岗位培训用书。

<<数控加工技术实训>>

书籍目录

第一章 数控车床操作项目一 面板说明及各功能键的作用项目二 数控车床对刀操作项目三 数控车床加工操作步骤项目四 数控车床典型零件加工程序实例与操作项目五 数控车床典型零件编程与操作实训
第二章 数控铣床操作项目一 数控铣削的认识项目二 数控铣床的操作方法项目三 数控铣床典型零件加工程序实例与操作项目四 数控铣床编程与操作实训第三章 加工中心操作项目一 面板说明及各功能键的作用项目二 加工中心操作方法项目三 加工中心装刀、对刀操作项目四 加工中心典型零件加工程序实例与操作项目五 加工中心典型零件编程与操作实训第四章 电火花线切割机床操作项目一 电火花线切割机床的认识项目二 YH系统绘图与编程功能介绍项目三 YH系统控制功能介绍项目四 电火花线切割机床锥度加工项目五 电火花线切割操作实训第五章 数控机床自动编程实例项目一 手柄自动编程加工实例项目二 凸模零件自动编程加工实例附录附表1附表2附表3参考文献

<<数控加工技术实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>