

<<机械制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺>>

13位ISBN编号：9787040218619

10位ISBN编号：7040218615

出版时间：2007-8

出版范围：高等教育

作者：本社

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

本书以教育部制定的《高职高专教育机电类专业人才培养目标及规格》为主要依据,结合现代工业对应用型人才提出的新要求和教学改革研究成果,针对高职高专学生的特点,充分体现了“理论够用,能力为本,重在应用”的高职高专教育特点,能较好地体现面向21世纪高职高专的教材特色。

“机械制造工艺”是在原机械制造专业的“金属工艺学”、“机械制造工艺学”和“机床夹具设计”等专业课程的基础上整合而成的一门新课程。

本书以实现产品质量为主线,建立了新的教学内容体系,强调学以致用,理论联系实际。

书中附有大量的工程技术实例,能帮助读者较快掌握机械制造过程中的核心技术,体现了本书的实用性。

同时根据本课程实践性和综合性强、灵活性大的特点,结合企业对高技能人才的要求和高职高专学生的接受能力,在编写过程中注重内容的渐进性和知识的连续性,同时注重点和面的有机结合,力求使本书做到好讲、好学、实用。

本书共7章,以实现产品质量为主线,融入工件的装夹、夹具、尺寸链计算、机械加工误差分析、机械加工工艺规程设计方法、机械装配工艺规程设计方法、典型零件加工工艺设计以及现代制造技术简介。

本书是针对高职高专机械制造与自动化专业编写的,可作为模具设计与制造、数控技术、机电一体化技术等专业的教材,也可作为机械、机电类技术人员的参考书或机械制造企业人员的培训教材。

参加本书编写工作的有:张绪祥(绪论,第一、二、三、五章)、王军(第四章)、李望云(第六章)、应文豹(第七章)。

全书由张绪祥、王军任主编,李望云任副主编。

武汉船舶职业技术学院陈少艾教授审阅了本书。

本书在编写过程中得到了武汉职业技术学院机电工程学院领导和同行们的大力帮助和支持,书中也引用了一些教材的内容和插图。

在此一并表示感谢。

由于编者水平有限,书中难免存在缺点和不妥之处,敬请有关专家、同行和读者不吝赐教。

<<机械制造工艺>>

内容概要

《机械制造工艺》共7章，以实现产品质量为主线，融入工件的装夹、夹具、尺寸链计算、机械加工误差分析、机械加工工艺规程设计方法、机械装配工艺规程设计方法、典型零件加工工艺设计以及现代制造技术简介。

《机械制造工艺》强调学以致用，理论联系实际，注重学生机械制造技术应用能力与工程素养两个方面的培养，旨在提高学生解决生产一线实际问题的能力。

《机械制造工艺》可作为高等职业院校、高等专科学校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院机械制造与自动化专业、模具设计与制造专业、数控加工技术专业、机电一体化专业和其他相近专业的教材，也可作为机械、机电类技术人员的参考书或机械制造企业人员的培训教材。

。

书籍目录

绪论第一章 工件的装夹与机床夹具基础第一节 概述第二节 工件定位的基本原理第三节 典型的定位方式、定位元件及定位装置第四节 定位误差的分析与计算第五节 工件的夹紧第六节 夹具的其他装置和元件思考题与习题第二章 专用夹具设计第一节 概述第二节 钻镗床夹具设计第三节 铣床夹具设计第四节 车床夹具设计第五节 常用夹紧机构简介思考题与习题第三章 机械产品质量的实现第一节 机械零件加工质量第二节 机械产品的装配质量思考题与习题第四章 机械加工误差分析第一节 概述第二节 工艺系统的几何误差第三节 工艺系统的受力变形第四节 工艺系统的热变形第五节 加工误差的综合分析思考题与习题第五章 机械制造工艺规程设计第一节 概述第二节 机械加工工艺规程设计第三节 数控加工工艺规程设计第四节 装配工艺规程设计第五节 工艺过程技术经济分析思考题与习题第六章 典型零件加工工艺设计第一节 轴类零件加工第二节 套类零件加工第三节 箱体零件加工思考题与习题第七章 现代制造技术简介第一节 成组技术第二节 计算机辅助工艺规程设计第三节 柔性制造系统和计算机集成制造系统第四节 现代集成制造系统思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>