

<<数控机床加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工技术>>

13位ISBN编号：9787040212761

10位ISBN编号：7040212765

出版时间：2007-5

出版范围：高等教育

作者：余英良

页数：531

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床加工技术>>

内容概要

《普通高等教育十一五国家级规划教材：数控技术及应用专业系列·数控机床加工技术》内容以数控加工工艺和编程所涉及的相关技术为主线，突出数控工艺设计与数控编程的联系，教材中将车、铣各一套生产型案例的全程知识，以案例法教学分解在各个知识点的学习和与此对应的实训项目中，突出数控工艺设计与数控编程的结合，突出各知识点学习内容和实训项目的结合，突出数控工艺技术与编程技术的实际应用。

《普通高等教育十一五国家级规划教材：数控技术及应用专业系列·数控机床加工技术》以讲清概念为前提，以强化应用为重点，为实训的展开奠定基础。

与《普通高等教育十一五国家级规划教材：数控技术及应用专业系列·数控机床加工技术》配套的教材是《数控车铣削加工案例解析》。

《普通高等教育十一五国家级规划教材：数控技术及应用专业系列·数控机床加工技术》的编写定位：以培训中级职业技能数控操作的能力为目标，使用 Siemens 数控系统（或 Fanuc 数控系统）的具体操作为基础，培养岗位适应性较强的、需求量和紧缺性较大的、具有较强数控加工操作技能和较丰富加工工艺知识的数控工艺人员。

《普通高等教育十一五国家级规划教材：数控技术及应用专业系列·数控机床加工技术》可作为高职高专数控技术以及相关专业的教材，也可作为成人教育、数控技术培训的教材，也是从事数控加工人员继续再教育的参考用书。

<<数控机床加工技术>>

书籍目录

单元1 数控机床概述一、数控机床的产生和发展二、数控机床的组成三、数控机床的工作原理四、数控机床的分类五、数控机床的性能指标与功能六、数控机床的特点七、数控机床的主体结构八、典型数控系统简介九、实训项目1 认识数控机床的结构与组成, 数控机床加工演示十、实训项目2 数控车床的基本操作十一、实训项目3 数控铣床的基本操作

单元2 数控加工工艺概述一、数控加工工艺的基本特点和主要内容二、数控加工工艺分析的一般步骤与方法三、数控加工工艺文件

单元3 数控机床装夹方式一、数控机床工装夹具介绍二、数控车床零件基准和加工定位基准三、数控车床通用夹具四、数控车床的装夹校正五、实训项目4 数控车床零件装夹与校正操作六、数控铣床零件定位基准与装夹七、数控铣床夹具与安装八、数控铣床的装夹校正九、实训项目5 数控铣床零件装夹与校正操作

复习思考题

单元4 数控刀具与选用一、数控机床对刀具的要求二、数控刀具的种类三、数控刀具的特点和性能要求四、数控机床所用刀具材料的类型与选择五、数控刀具的失效形式六、数控可转位刀片与刀片代码七、数控可转位刀片的夹紧八、数控车削刀具(可转位刀片)的选择九、数控车床刀具的装夹十、实训项目6 数控车床加工刀具以及装夹训练十一、数控铣削刀具的选择十二、对刀仪与对刀块十三、实训项目7 数控铣削加工刀具以及装夹训练十四、实训项目8 认识数控机床的刀库及其换刀机构的部件

复习思考题

单元5 数控加工的切削用量一、数控车削加工与刀具二、数控车削加工切削用量的选择三、数控铣削加工与刀具四、数控铣削加工切削用量的选择五、实训项目9 数控车床加工中不同切削用量的演示与实训

实训项目10 数控铣床加工中不同切削用量的演示与实训

复习思考题

单元6 数控车削加工工艺一、数控车削加工工艺二、数控车削工艺零件分析举例(教学型)三、实训项目11 数控车削加工工艺实训(生产型)

复习思考题

单元7 数控铣削加工工艺一、数控铣削加工工艺的主要内容二、数控铣削加工工艺与工艺分析的一般步骤和方法三、数控铣削工艺分析举例(教学型)四、实训项目12 数控铣削加工工艺实训(生产型)

复习思考题

单元8 数控编程基础一、数控编程概述二、数控编程的内容和步骤三、机床坐标系和运动方向四、工件坐标系和运动方向五、数控系统的准备功能和辅助功能六、实训项目13 数控车削加工工件坐标系的建立与对刀七、实训项目14 数控铣削加工工件坐标系的建立与对刀八、实训项目15 测量(游标卡尺、千分尺、百分表、万能角度尺)

复习思考题

单元9 数控车床的程序编制一、数控车床编程指令的功能二、数控车床编程的特点三、数控车床加工准备类指令(FANUC数控系统)四、实训项目16 数控车床加工准备类指令编程实训五、数控车床基本加工类指令六、实训项目17 轴类零件结构车削加工实训七、实训项目18 套类零件结构车削加工实训八、实训项目19 数控车床加工运行类指令编程实训九、实训项目20 螺纹加工指令实训十、循环加工类指令十一、实训项目21 螺纹循环加工指令实训十二、实训项目22 轴(套)类零件循环加工指令实训十三、返回类指令十四、刀具补偿指令十五、实训项目23 刀具补偿指令实训十六、子程序指令十七、实训项目24 子程序编制及加工实训

复习思考题

单元10 数控车床编程实例一、数控车削加工实例(教学型)二、实训项目25 数控车削加工轴类零件实例(生产型)三、实训项目26 数控车削加工套类零件实例(生产型)四、实训项目27 数控车削加工实例练习(生产型)

复习思考题

单元11 数控铣床的程序编制一、数控铣床铣削加工的主要功能二、数控铣床加工准备类指令(SIEMENS数控系统)三、实训项目28 数控铣床加工准备类指令编程实训四、数控铣床基本加工类指令五、实训项目29 零件(外形)基本结构铣削加工实训六、实训项目30 零件(内形)基本结构数控铣削加工实训七、实训项目31 数控铣床加:〔运行类指令编程实训八、数控铣床加工轨迹运行编辑类指令九、实训项目32 数控铣床加轨迹运行编辑类编程实训十、转移跳转类指令十一、实训项目33 转移跳转类指令编程实训十二、坐标偏置类指令十三、实训项目34 坐标偏置类指令编程实训十四、刀具补偿类指令十五、实训项目35 刀具补偿实训十六、返回类指令十七、实训项目36 返回类指令编程实训十八、循环加工类指令十九、实训项目37 钻孔循环加工编程实训二十、子程序指令二十一、实训项目38 数控铣床子程序编程实训

复习思考题

单元12 数控铣床编程实例一、数控铣削加工实例(教学型)二、实训项目39 数控铣削加工实例(生产型)三、实训项目40 数控铣削加工实例练习(生产型)

复习思考题

参考文献

<<数控机床加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>