

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787040212679

10位ISBN编号：7040212676

出版时间：2007-5

出版范围：高等教育

作者：张世昌

页数：340

字数：540000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材，同时也是高等教育百门精品课程教材建设计划内教材和教育部新世纪网络课程“机械制造技术基础”的主要参考书。

本教材根据全国机械工程类专业教学指导委员会建议的指导性教学计划，并结合近几年的教学实践和教学改革成果编写而成。

本书主要介绍机械制造技术的基础知识、基本理论和基本方法。

内容分为7章，包括机械制造基本理论和基础知识，机械加工方法与机械加工系统，切削与磨削原理，机械加工质量分析与控制，机械加工工艺过程设计，机械装配和机械制造技术的最新发展等。

本书力求理论联系实际，努力贯彻“少而精”的原则，通过较多的实例分析和图表运用，以较少篇幅传递较多信息，以使读者易于理解和掌握。

本书主要作为普通高等院校机械设计制造及其自动化专业的教材，普通高等院校其他相关专业以及自学考试、业余大学、职工大学、函授大学相关专业的教材或参考书，亦可供从事机械制造的工程技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 机械制造技术概论 1.1 制造与制造技术 1.2 机械制造业的发展及其在国民经济中的地位 1.3 先进制造哲理与先进生产模式 1.4 机械制造方法总论 习题与思考题第2章 机械制造过程基础知识 2.1 机械制造工艺过程 2.2 零件机械加工方法 2.3 基准与装夹 2.4 机床与夹具 2.5 刀具与磨具 习题与思考题第3章 切削与磨削原理 3.1 切削过程 3.2 切削力 3.3 切削热与切削温度 3.4 刀具磨损、破损与使用寿命 3.5 金属切削条件的合理选择 3.6 磨削原理 3.7 高速切削与磨削 习题与思考题第4章 机械加工质量 4.1 机械加工质量概述 4.2 工艺系统原有误差对加工精度的影响及其控制 4.3 加工过程中原始误差对加工精度的影响及其控制 4.4 加工误差的统计分析 4.5 机械加工表面质量的影响因素及改善措施 4.6 机械加工过程中的振动及其控制 习题与思考题第5章 机械加工工艺过程设计 5.1 制订机械加工工艺规程的步骤和方法 5.2 定位基准的选择 5.3 工艺路线的拟定 5.4 数控加工工艺 5.5 加工余量、工序尺寸及工序公差确定 5.6 工艺尺寸链 5.7 计算机辅助工艺过程设计(CAPP) 5.8 工艺过程经济分析 习题与思考题第6章 机器的装配工艺 6.1 机器装配概述 6.2 保证装配精度的工艺方法 6.3 机器的自动装配 习题与思考题第7章 机械制造技术的发展 7.1 先进制造技术概述 7.2 机械制造自动化技术 7.3 非传统加工方法 7.4 精密加工技术 习题与思考题参考文献

<<机械制造技术基础>>

编辑推荐

张世昌, 李旦, 高航主编的这本《机械制造技术基础(第2版)》是高等学校机械工程及自动化专业系列教材之一。

全书重点介绍机械制造技术的基本知识、基本理论、基本方法, 并通过相关实践环节的训练, 培养分析和解决机械制造中实际问题的基本能力。

特别注重制造技术与信息技术的有机结合, 同时介绍机械制造领域的最新成就和发展趋势。

本书力求理论联系实际, 努力贯彻“少而精”的原则, 尽量通过较多的实例分析和图表运用, 以减少篇幅, 并使读者易于理解和掌握。

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>