

<<宇龙数控仿真软件使用指导>>

图书基本信息

书名：<<宇龙数控仿真软件使用指导>>

13位ISBN编号：9787040210491

10位ISBN编号：7040210495

出版时间：2007-6

出版范围：高等教育

作者：李桂云 编

页数：142

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<宇龙数控仿真软件使用指导>>

### 前言

本书是根据教育部制定的技能型紧缺人才培养培训工程数控技术应用专业的教改方案要求，考虑到数控专业的学生多，学校数控设备少，实训时间少，上机单独操作时间更少的现状，结合学生的实际水平，选择目前市场上常见的三种软件之一——宇龙数控仿真软件作为依托。

以普及率极高的FANUC-0I系统为基础编写的。

学生通过教材的学习与实践，可达到进一步熟悉数控程序的编写，熟练操作FANuC系统控制的数控车床、数控铣床与加工中心机床加工中等难度的零件。

本书可作为数控编程的实训配套教材。

本教材包括数控车床仿真实训、数控铣床和数控加工中心机床仿真实训两篇，共有15个实训课题，每个课题包括零件的工艺分析、刀具选择、参考程序、学生练习及可能出现问题的解决方法等内容，并附带趣味练习题供学生选用。

本书主要特点是：1.编程教学与仿真加工紧密结合，做到学与用、编程与加工、理论与实践的统一；通过仿真训练，熟悉数控机床的操作，解决设备少、上机时间短的困难，提高数控学生的技能水平。

2.内容由浅入深，先易后难，包含了常见的车铣零件的加工工艺，基本达到了中级工等级考核标准，能够满足企业的用人要求。

3.全书图例清晰、规范、标准，许多选自各省市技能考核试题，具有一定的参考价值。

4.书中例题或练习题的二维图形均配有立体图，有利于学生读懂图纸。

5.光盘中准备的图样、例题程序、案例操作过程录屏，便于学生学习。

## <<宇龙数控仿真软件使用指导>>

### 内容概要

《宇龙数控仿真软件使用指导》是数控技术应用领域专业的技能型紧缺人才培养培训系列教材之一。

考虑到数控专业的学生多，学校数控设备少，实训时间少，上机操作时间更少的现状，《宇龙数控仿真软件使用指导》选择宇龙数控仿真软件作为依托，以普及率极高的FANUC-OI系统为基础进行编写。

《宇龙数控仿真软件使用指导》主要内容包括数控车床仿真实训、数控铣床和数控加工中心机床仿真实训两篇，共有15个实训课题。

《宇龙数控仿真软件使用指导》在编写过程中特别注意教材的实用性，每一个课题对应一组指令，学生可应用指令练习一类零件的编程，同时逐步掌握仿真软件的操作技巧。

全书以FANUC-OI数控系统为例，按课题编写。

可供职业院校数控技术应用专业，机电类、机械类专业教学使用，也可作为岗位培训和相关技术工人的自学参考书。

## <<宇龙数控仿真软件使用指导>>

### 书籍目录

第一篇 数控车床仿真实训实训一 G00 / G01指令应用——零件的精加工实训二 G40 / G41 / G42、G71 / G73 / G70指令应用——固定循环加工零件实训三 G04指令应用——槽的加工实训四G02 / G03指令应用——圆弧的加工实训五 G90 / G92 / G76指令应用——螺纹的加工实训六 数控车床指令综合应用实训七 配合件的加工实训八 数控车床编程综合测试题第二篇 数控铣床和数控加工中心机床仿真实训实训一 G00 / G01指令应用——槽的加工实训二 G02 / G03指令应用——刀具半径补偿与工件外轮廓的加工实训三 M98 / M99指令应用——型腔工件的加工实训四 G73 / G81 / G83指令应用——孔系工件的加工实训五 加工中心指令综合应用一实训六 加工中心指令综合应用二实训七 数控铣床与加工中心编程综合测试题参考文献

<<宇龙数控仿真软件使用指导>>

章节摘录

插图：

## <<宇龙数控仿真软件使用指导>>

### 编辑推荐

《宇龙数控仿真软件使用指导》：教育部职业教育与成人教育司推荐教材配套用书，职业院校数控技术应用专业教学用书。

<<宇龙数控仿真软件使用指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>