

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787040196023

10位ISBN编号：7040196026

出版时间：2006-6

出版时间：高等教育出版社

作者：黎震，吴安德 编

页数：351

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

《新世纪高等职业教育机电类课程教材：机械制造基础（第2版）》是针对高等职业院校机械制造、机电类专业的教学基本要求，以及职业教育要求技术基础课程综合化的趋势，结合各有关院校教学改革、课程改革的经验而编写的高等职业教育教学用书。

本书主要内容包括工程材料与热处理、毛坯成形方法、公差配合与测量技术基础、机械加工基础、现代制造技术等5部分，共计21章。

《新世纪高等职业教育机电类课程教材：机械制造基础（第2版）》主要作为高等职业教育机械制造、机电类专业教材，也可作为相关行业岗位培训或工程技术人员和自学人员的参考书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

绪论第一部分 工程材料与热处理第一章 材料的力学性能第一节 强度和塑性第二节 硬度第三节 冲击韧性第四节 疲劳强度习题第二章 铁碳合金第一节 金属的晶体结构与结晶第二节 合金的晶体结构、二元合金状态图第三节 铁碳合金状态图第四节 碳钢、铸铁习题第三章 钢的热处理第一节 钢在加热时的转变第二节 钢在冷却时的转变第三节 热处理工艺第四节 钢的表面热处理习题第四章 合金钢第一节 合金钢的分类和编号第二节 合金结构钢第三节 合金工具钢第四节 特殊性能钢习题第五章 有色金属第一节 铝及铝合金铜及铜合金第三节 滑动轴承合金第四节 粉末冶金与硬质合金习题第六章 非金属材料第一节 工程塑料的特性、分类与应用第二节 复合材料的特性、分类与应用第三节 其他非金属材料简介习题第七章 零件和工具的选材及热处理第一节 零件和工具的选材原则第二节 热处理的技术条件及工序位置第三节 典型零件和工具的选材及热处理习题第二部分 毛坯成形方法第八章 铸造第一节 铸造工艺基础第二节 砂型铸造第三节 特种铸造第四节 常用合金铸件的生产特点习题第九章 锻压第一节 锻压工艺基础第二节 自由锻第三节 模锻和胎模锻第四节 板料冲压习题第十章 焊接第一节 焊接工艺基础第二节 焊条电弧焊第三节 其他常用的焊接方法习题第十一章 毛坯选择确定毛坯类型及成形方法的原则第二节 典型零件的毛坯选择习题第三部分 公差配合与测量技术基础第四部分 机械加工基础第五部分 现代制造技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>