

<<电加工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<电加工技能训练>>

13位ISBN编号：9787040174496

10位ISBN编号：7040174499

出版时间：2005-7

出版时间：高等教育出版社

作者：柳燕君

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电加工技能训练>>

### 内容概要

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书：电加工技能训练》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部办公厅、国防科工委办公厅、中国机械工业联合会颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书：电加工技能训练》共分六个项目，主要阐述数控电火花成形机床与数控线切割机床的实际操作，以及电加工技术在模具制造过程中的应用。

主要内容有数控电火花加工设备简介、数控线切割机床的编程操作、数控线切割机床操作、电火花穿孔加工实训、电火花成形加工实训及数控电火花加工综合实训。

《中等职业学校数控技术应用专业教学用书：电加工技能训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

## &lt;&lt;电加工技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 数控电火花加工设备简介单元一 数控电火花成形机床实训任务一 数控电火花成形机床认识实训任务二 数控电火花成形加工实训单元二 数控线切割机床实训任务一 数控线切割机床认识实训任务二 数控线切割加工实训项目二 数控线切割机床的编程操作单元一 G代码编程实训任务一 手工编程实训任务二 自动编程实训单元二 3B编程实训任务一 手工编程实训任务二 自动编程实训项目三 数控线切割机床操作单元一 电火花穿孔机操作（穿丝孔加工实训）单元二 快走丝线切割机床操作实训任务一 零件加工实训任务二 凸模加工实训单元三 慢走丝线切割机床操作实训项目四 电火花穿孔加工实训任务一 实心电极穿孔实训任务二 小深孔加工实训项目五 电火花成形加工实训任务一 单电极直接成形法实训任务二 单电极平动法实训项目六 数控电火花加工综合实训单元一 冷冲模具加工实训任务一 简单冷冲模具的加工实训任务二 中等复杂冷冲模具的加工实训单元二 型腔模具加工实训任务一 简单型腔模具的加工实训任务二 中等复杂型腔模具的加工实训附录一 电火花成形加工的常用术语和符号附录二 电火花线切割加工中的主要名词术语附表1 国家电火花成形加工机床的规格参数标准附表2 国家电火花线切割机床参数标准附表3 DK77系列数控电火花线切割机床的主要型号及技术参数参考文献

<<电加工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>