

<<模具钳工训练>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工训练>>

13位ISBN编号：9787040170078

10位ISBN编号：7040170078

出版时间：2007-1

出版时间：北京蓝色畅想图书发行有限公司（原高等教育出版社）

作者：韩森和

页数：205

字数：320000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工训练>>

内容概要

本书是按照模具钳工职业技能鉴定规范（考试大纲）和模具制作实训教学大纲的要求编写的。

本书共分4章：第1章介绍模具制作实训的目的、内容、组织要求及进程。

第2章介绍冷冲模的具体制作及装配调试过程。

第3章介绍塑料模具具体制作及装配调试过程。

第4章介绍模具钳工职业技能鉴定规范以及初、中、高级的考试要求和参考试题及参考答案。

另外，附录I以问答的方式介绍了模具钳工基础知识。

本书取材于生产和教学实践，内容由浅入深，通俗易懂，是高等职业技术学院模具设计与制造专业的实训教材和模具钳工等级工考核的培训教材，也可供从事模具设计与制造的技术人员和模具制作的操作工人参考。

<<模具钳工训练>>

书籍目录

第1章 模具制作实训概述	1.1 模具制作实训目的	1.2 模具制作实训内容	1.3 模具制作实训的组织与要求	1.4 模具制作实训教学进程
加工工艺图及工艺	2.1 冲裁级进模及主要非标准零件的零件图及工艺	2.1.1 冲裁级进模的装配图及装配工艺	2.1.2 凹模零件图及工艺	2.1.3 台阶式冲圆孔凸模零件图及工艺
零件图及工艺	2.1.4 直通式凸模和侧刃的零件图及工艺	2.1.5 卸料板的零件图及工艺	2.1.6 导料板的零件图及工艺	2.1.7 固定板的零件图及工艺
的技术准备	2.2 冷冲模制作实训的技术准备	2.2.1 审定模具全套图样	2.2.2 编制标准件及外购件的明细表	2.2.3 审定待加工零件的加工工艺
2.2.4 确定待加工零件的毛坯尺寸或毛坯图	2.3 冲压模具主要零件的加工示范	2.3.1 凸、凹模加工	2.3.2 冲裁模其他零件的加工	2.3.3 冲裁模的装配
2.3.4 冲裁模的调试	2.4 成形模零件制造与装配特点	2.4.1 成形模凸、凹模技术要求及加工特点	2.4.2 成形模凸、凹模加工	2.4.3 成形模的装配与调试
2.5.1 多工位级进模的加工特点	2.5.2 多工位级进模装配特点	2.5 多工位级进模零件制造与装配特点	第3章 塑料模制作指导	3.1 衬套注射模图样及主要非标准零件的加工工艺
3.1.1 衬套注射模装配图	3.1.2 衬套注射模零件图及其加工工艺	3.2 塑料模制作实训的技术准备	3.2.1 审定模具全套图样	3.2.2 编制标准件及外购件的明细表
3.2.3 审定待加工零件的加工工艺	3.2.4 确定待加工零件的毛坯尺寸或毛坯图	3.3 塑料注射模具制造特点	3.3.1 塑料注射模具的制造	3.3.2 塑料注射模具技术要求
3.3.3 塑料注射模具零件常用材料	3.4 塑料模具主要零件的加工示范	3.4.1 塑料模具零件常用加工方法	3.4.2 本例塑料模零件的加工	3.4.3 塑料模具的装配
3.5.1 塑料模具装配技术要求	3.5.2 塑料模具的装配	3.5.3 试模	3.6 塑料模架的其他类型	3.6.1 注射模标准模架
3.6.2 标准模架的选用要点	3.6.3 标准模架选用实例	第4章 模具钳工职业技能鉴定规范	4.1 初级模具钳工	4.1.1 工种定义
4.1.2 适用范围	4.1.3 技术等级	4.1.4 应知	4.1.5 应会	4.1.6 鉴定要求
4.1.7 鉴定内容	4.1.8 试题样例	4.2 中级模具钳工	附录1 模具钳工基础知识	附录2 常用资料参考文献

<<模具钳工训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>