

<<焊工初级技能>>

图书基本信息

书名：<<焊工初级技能>>

13位ISBN编号：9787040163612

10位ISBN编号：7040163616

出版时间：2005-5

出版时间：高等教育出版社（蓝色畅想）

作者：谢泽敏

页数：433

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊工初级技能>>

### 内容概要

《制造业与建筑业操作人员职业技能培训用书：焊工初级技能》依据焊工国家职业标准和行业职业技能标准对初级工的要求编写，遵循以实用为准、够用为度的原则，突出操作技能训练和行业安全生产、职业道德基本知识教育。

全书共10章，主要包括：安全文明生产，识图知识，金属材料及热处理的一般知识，焊接材料的选择和使用，焊接设备及辅助工、夹、量具的使用，焊条电弧焊技术，气焊及气割技术，碳弧气刨及空气等离子切割，其他电弧焊方法的焊接技术，焊接检验及缺陷返修。

《制造业与建筑业操作人员职业技能培训用书：焊工初级技能》可以作为制造业和建筑业农村劳动力转移培训教材，也可作为相关企业初级工岗位培训教材和职业学校技能实训教材。

## &lt;&lt;焊工初级技能&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 安全文明生产第一节 本工种介绍和职业道德第二节 有关法律、法规常识第三节 焊接环境保护及焊接安全操作规程第四节 焊接劳动卫生与防护想一想第二章 识图知识第一节 物体图示法的基本知识第二节 焊接装配图想一想第三章 金属材料及热处理的一般知识第一节 金属材料的性能第二节 常用金属材料的分类、牌号、性能和用途第三节 钢的热处理方法想一想第四章 焊接材料的选择和使用第一节 电焊条想一想第二节 气焊及气割材料想一想第五章 焊接设备及辅助工、夹、量具的使用第一节 焊条电弧焊设备想一想第二节 气焊气割设备及工具想一想第三节 焊接辅助工、夹、量具的使用想一想第六章 焊条电弧焊技术第一节 焊接电弧想一想练一练第二节 焊接工艺基础想一想第三节 操作基础知识和基本技能训练想一想练一练第四节 典型焊缝的焊接及操作实例想一想练一练第七章 气焊及气割技术第一节 气焊及气割火焰第二节 气焊基础知识和基础操作技能训练第三节 气割基础知识和基础操作技能训练第四节 典型焊缝（割缝）的焊接（切割）及操作实例想一想练一练第八章 碳弧气刨及空气等离子弧切割第一节 碳弧气刨的设备、工具和材料第二节 碳弧气刨工艺及基础操作第三节 空气等离子弧切割简介想一想练一练第九章 其他电弧焊方法的焊接技术第一节 气体保护电弧焊的焊接技术.....第十章 焊接检验及缺陷返修初级焊工技能鉴定模拟试题一初级焊工技能鉴定模拟试题二参考文献

<<焊工初级技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>