

<<模具设计与制造实训>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造实训>>

13位ISBN编号：9787040146806

10位ISBN编号：7040146800

出版时间：2004-8-1

出版时间：高等教育出版社

作者：朱光力

页数：298

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造实训>>

前言

机械专业尤其是模具专业的学生在学完模具设计、数控机床、CAD/CAM软件等课程后，往主要安排数周时间的课程设计或实训进行综合技能训练，既可以培养学生的实际动手能力，又可以将这些课程有机地结合起来，巩固所学的专业课程知识，从而真正掌握计算机辅助模具设计与制造及数控编程加工的技能。

本书正是基于上述目的而编写的。

本书作者都有在企业从事模具设计与制造工作的经验，他们中的大部分人曾经在外资企业从事计算机辅助模具设计及数控机床编程加工工作，本书就是根据企业实际工作体验及学校的教学经验编写的，内容包括注塑模具和冲压模具。

本书首先介绍模具设计与制造的步骤、方法，然后以几个具体的实例讲述从产品的零件图到设计出模具以及模具型腔零件加工的全过程，以实践为主，兼有理论，特别适合高职高专院校的学生作为实训教材，也适合作为本行业工程技术人员的参考书以及模具设计与制造培训班教材。

本书的特点是：1.设计实例多。

包括不同形式的注塑模具设计和冷冲模具设计、MoldWizard软件自动模具设计等，总共列举了7个实例。

读者能通过这些实例很快地掌握传统的模具设计方法、MoldWizard自动模具设计方法以及UG-CAM、MasterCAM自动数控编程方法。

2.软件版本新。

本书所使用的计算机辅助模具设计与制造CAD/CAM软件都是最新版本，如UGNX2.0，Moldwizard2.0、MasterCAM9.0。

3.资料齐全，内容新颖，符合模具制造企业实际情况。

本书最后附有模具设计与制造所必需的资料，如标准模架、浇口套和顶杆等模具标准件，各种注塑机和压力机型号规格，常用模具材料，各种经验数据表等，这些资料符合当今模具制造企业的实际情况。

4.本书附录还编有模具设计题库，供实训选择用。

5.本书附有教学光盘，全过程演示本书的MoldWizard自动模具设计、UG-CAM、MasterCAM自动数控编程的实例，并有配音解说。

全书由深圳职业技术学院朱光力主编，成都航空职业技术学院李学峰副主编，宁波职业技术学院张宝忠审阅了本书。

全书共分6章及附录，第1章，第2章的2.1，第3章的3.1、3.2，第4章的4.1.1、4.1.2及附录1、2、3、4、5、6由深圳职业技术学院朱光力编写；第5章，第6章的6.1、6.2及附录7、8、9、10由成都航空职业技术学院的李学峰编写；第2章的2.2、2.3、2.4由深圳南方模具厂的莫守行编写；第3章的3.3由深圳职业技术学院的李玉纬编写；第4章的4.1.3由深圳职业技术学院的王挚平编写；第4章的4.2由深圳职业技术学院的周建安编写；第6章的6.3由包头职业技术学院均窠君英编写。

在本书的编写过程中，深圳南方模具厂总工程师薛爱群、深圳爱义模具厂（中美合资）技术部经理袁军、深圳康佳精密模具厂工程师洪建明等工程技术人员对教材中的一些具体技术问题给予了指导并提供了一些技术资料，在此深表感谢！

<<模具设计与制造实训>>

内容概要

《模具设计与制造实训》内容包括注塑模具和冲压模具。

《模具设计与制造实训》首先介绍模具设计与制造的步骤、方法，然后以几个具体的实例讲述如何从产品的零件图到设计出模具，进而制造出模具，最后在注塑机（冲床）上调试注射（冲压）出产品这一全过程，其中包括CAD/CAM软件（如UG、M00tcxCAM等软件）在模具设计与制造中的具体应用、数控机床的编程加工以及各种常规的模具设计与加工方法。

《模具设计与制造实训》最后附有模具设计与制造的参考资料，如标准模架、浇口套和顶杆等模具标准件，各种注塑机和压力机型号规格，常用模具材料，各种经验数据表等。

《模具设计与制造实训》可作为高职高专模具设计与制造专业的教学用书，也可供本行业工程技术人员参考。

<<模具设计与制造实训>>

书籍目录

第1章 概述1.1 模具设计与制造实训目的1.2 模具设计与制造实训内容1.3 实训步骤第2章 注塑模具设计与制造2.1 注塑模具设计2.2 模具非标准零件的制造2.3 模具的装配与检验2.4 模具在注塑机上的安装与调试第3章 注塑模具设计与制造实例3.1 坪塑料网砖注塑模具设计3.2 放大镜注塑模具设计3.3 型腔零件的Master CAM自动数控编程第4章 UG软件在注塑模具设计与制造中的应用实例4.1 放大镜注塑模具设计与制造4.2 塑料杯注塑模具设计第5章 冲压模具设计与制造实训内容和步骤5.1 概述5.2 冲压工艺过程设计的基本内容5.3 冲压模具设计的基本内容5.4 编制模具零件加工工艺规程的基本内容5.5 编写设计计算说明书第6章 冲压模具设计与制造实例6.1 冲裁模6.2 弯曲模6.3落料、拉深、冲孔复合模附录附录1 模具材料性能、用途及工艺表附录2 注塑工艺参数及模具型腔结构经验数据附录3 部分注塑模具标准模架图例附录4 注塑模具主要标准件附录5 部分注塑机主要技术参数附录6 注塑模具典型结构图例附录7 实训任务书附录8 冲压设备附录9 冲压模具标准模架附录10 冲压件与塑料件题库参考文献

<<模具设计与制造实训>>

章节摘录

1.1 模具设计与制造实训目的 模具设计与制造课程实训是在学完塑料模具设计、冷冲模具设计、数控机床、机械加工工艺、CAD/CAM软件等有关专业课程后一个重要的综合实践环节，其基本目的是：（1）通过实训，能综合运用模具设计课程、数控机床课程、制造工艺课程及CAD/CAM软件课程等其他先修课程的理论和实际知识，进行一次较为全面的模具设计与制造的综合训练，培养模具设计以及数控机床编程加工模具凹、凸模零件的技能，并加深对所学知识的理解。

（2）学会从产品零件形状及功能要求出发，合理设计模具结构、正确计算模具型腔零件（凹、凸模零件）的尺寸，并选用模具零件材料及考虑制造工艺，培养学生掌握一般模具的设计方法、设计步骤。

（3）学会制订模具凹、凸模零件的加工工艺，培养使用数控机床编程加工三维曲面的能力。

（4）培养综合使用CAD/CAM系列软件进行模具设计与制造的能力。

1.2 模具设计与制造实训内容 实训题目一般为设计一个较简单的注塑模具或冲压模具，塑料件或冲压件的结构不要求复杂，但制品形状最好具有三维曲面，这样才能既保证学生得到数控机床编程操作训练，又能在3~4周的时间里完成从模具设计到凹、凸模零件数控编程加工及最终装配成模具并在设备上调试、成形出产品这一全过程。

<<模具设计与制造实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>