

<<事故汽车修理评估>>

图书基本信息

书名：<<事故汽车修理评估>>

13位ISBN编号：9787040131680

10位ISBN编号：7040131684

出版时间：2004-1

出版时间：高等教育出版社

作者：克兰德尔

页数：405

译者：许洪国

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<事故汽车修理评估>>

前言

2002年7月，国务院召开了全国职业教育工作会议。

为了贯彻职教会关于“积极引进国外优质的职业教育资源”的精神，落实教育部周济部长和王湛副部长关于引进国外职业教育教材是“坚持开放要有新局面”的一个好举措、“要把这项工作放在全国职教教材的大体系中全面考虑和规划”的重要批示，高等教育出版社在教育部高等教育司、职业成人教育司的大力支持下，结合我国紧缺人才的培养目标，准备系列出版“国外优质职业教育资源教学用书”，包括专业教材、实训教材以及具有鲜明职业教育特色的课程模式教材。

汽车类引进教材作为引进教材系列的一个大类，其特点是：（1）专家评选，具有权威性。

高等教育出版社邀请清华大学等知名院校汽车领域专家以及国家级“十五”规划重点课题承担学校、教育部高职高专精品专业建设项目院校的专家、教授，成立了引进教材专家组，设立“国外优质职业教育教材引进与借鉴”研究课题，从国外教材与国内职业教育教材的比较和专业适用性等方面进行研究，经过认真遴选和评议，从汤姆森学习出版集团推荐的20余本教材中精选出了这套教材，具有一定的权威性。

（2）注重职业能力培养，体现高职高专特色。

高等职业技术教育的目标是培养相关领域的应用性人才，他们必须具有较强的操作能力和工程意识，能够掌握和使用最新的技术。

在这套引进教材中，为了注重学生实践操作能力和最新技术使用能力的培养，我们精选的每本教材都包含了各种形式的教学指导、模拟实验室、互动的操作练习及测试等内容，还配备了大量的应用实例和汽车构造图片，体现了国外职业教育教材的显著特点，有利于高职高专学生职业能力的培养。

（3）坚持质优价廉的原则，把实惠让学生。

国外的教材一般都采用彩色印刷，且制作十分精美，但价格非常昂贵。

我社在引进教材的过程中遵循质优和价廉的原则，在保证质量的基础上尽量降低成本，保留了原教材的精美插图，图文并茂，但在价格上与国内职业教育教材相当，不给教师和学生增加更多的经济负担。

引进国外优质的职业教育资源是高等教育出版社职业教育教材建设新的尝试，是迈向国际化的重要一步。

今后，我们在引进国外教材版权的基础上，还要进一步引进国外优秀的作者资源，加快我国职业教育与国际接轨的步伐。

同时，我们还将继续努力，将更多的引进教材推荐给高职高专院校，为促进中国高职高专教育的发展贡献力量。

<<事故汽车修理评估>>

内容概要

《事故汽车修理评估》是卡尔山特堡技术学院（Car Sandburg College）汽车碰撞损坏修理专业的教材。

《事故汽车修理评估》系统地介绍了汽车碰撞损坏修理工时和成本的评估及其实务操作，主要包括现代轿车结构、车身和车架的碰撞损坏、碰撞损坏的修理、损坏评估的计算、损坏修理工时的估算和零部件费用计算、前车身修理的估算、车身蒙皮损坏的估算、零部件损坏的估算、车身装饰和油漆修理的费用估算、碰撞损坏评估报告、碰撞损坏修理评估报告的计算机编制以及修理车间管理。为了便于教学活动，各章在开始就给出了教学目的，各章结尾也附有复习题。

《事故汽车修理评估》可作为高职、高专及成人院校汽车运用与维修专业的教材使用，也可供汽车修理专业技师、汽车售后服务技术人员、保险公司汽车理赔人员以及汽车修理企业管理人员使用。

<<事故汽车修理评估>>

书籍目录

前言第一章 车损报告编制简介1.1 汽车结构设计的变化1.2 新设备和新技能1.3 有效的经营管理1.4 车损报告的重要性1.5 车辆保险和条款变更1.6 保险公司的工作流程1.7 建立专业的合作关系1.8 客户——共同关注的焦点1.9 在碰撞修理中的道德问题1.10 建立正确的思想方法1.11 评估指南1.12 工具和装备复习题第二章 现代汽车的构造2.1 汽车结构设计回顾和现状2.2 现代非承载式汽车结构2.3 半承载式车身结构2.4 现代承载式车身结构2.5 发动机前置后轮驱动（FR）承载式车身结构2.6 发动机前置前轮驱动（FF）承载式车身结构2.7 零部件总成2.8 汽车用金属材料2.9 汽车用塑料材料2.10 汽车用密封材料和粘合剂2.11 汽车用玻璃复习题第三章 车身和车架碰撞损坏评估3.1 碰撞后果3.2 碰撞条件3.3 汽车碰撞损坏类型3.4 冲击力对非承载式车身汽车的影响3.5 汽车碰撞对承载式车身汽车的影响3.6 惯性损坏3.7 常见钣金件损坏复习题第四章 汽车碰撞修理方法4.1 车身矫正4.2 消除应力4.3 结构板件的拆卸4.4 安装新板件4.5 焊接4.6 金属工艺4.7 收缩金属板件4.8 车身填料的应用4.9 表面处理的准备工作4.10 整修漆面4.11 塑料部件修理复习题第五章 车损鉴定5.1 评估工具5.2 检查的顺序5.3 区域1：一次损坏5.4 区域2：二次损坏5.5 区域3：机械损坏5.6 区域4：乘员舱5.7 区域5：外饰和漆面5.8 火、水、恶意破坏造成的损坏复习题第六章 工时和零部件费用的估算6.1 修理或更换6.2 作业工时6.3 修理作业6.4 作业工时的调整6.5 车架矫直作业的评估6.6 钣金件矫直作业的评估6.7 塑料修理评估6.8 零件价格6.9 修缮复习题第七章 车身前部损坏的评估7.1 保险杠7.2 格栅和车灯7.3 散热器支架7.4 发动机罩板7.5 翼子板7.6 防护挡板 / 轮罩7.7 车架复习题第八章 车身板件损坏评估8.1 前罩板和仪表盘板总成8.2 风挡玻璃8.3 车身侧钣金件8.4 顶盖和后窗玻璃8.5 后围侧板8.6 前、后车门8.7 后车身和车灯8.8 行李舱盖8.9 车尾门和举升门8.10 车身切割8.11 汽车内饰8.12 约束系统复习题第九章 机械零部件损坏的评估9.1 冷却系9.2 空调9.3 电气系统9.4 前轮驱动的动力传动系9.5 变速驱动桥9.6 后轮驱动的动力传动系9.7 排气系统9.8 前悬架9.9 其他悬架系统9.10 车轮9.11 转向系9.12 制动器复习题第十章 漆面整修费用评估10.1 路面整修过程10.2 整修时间10.3 整修材料成本10.4 整车喷涂复习题第十一章 汽车在事故中损坏情况鉴定报告的准备11.1 影响修理的因素11.2 编制车损报告/鉴定的准备工作11.3 编写车损报告11.4 总结和复习复习题第十二章 计算机在车损报告及车间管理中的应用12.1 编制车损报告12.2 劳动成本12.3 补遗与任务控制12.4 财务和经营分析12.5 计算机组成复习题专业术语

<<事故汽车修理评估>>

章节摘录

3.3.3 折皱或压溃 折皱就是在车架上（非承载式车身汽车）或侧梁（承载式车身汽车）微小的弯曲。

如果仅仅考虑车架或侧梁上的折皱位置，常常是另一种类型损坏。

例如，在车架或在车架边纵梁内侧有折皱，表明有向内的侧面损坏；折皱在车架或在车架边梁外侧，表明有向外的侧面损坏；在车架或在车架边梁的上表面有折皱，一般表明是向上凹陷类型；如果折皱在相反的方向即位于车架的下表面，则一般为向下凹陷类型。

压溃是一种简单、具有广泛性的折皱损坏。

这种损坏使得汽车框架的任何部分都比规定要短（见图3-12C）。

压溃损坏一般发生在前罩板之前或后窗之后。

车门没有明显的损坏痕迹。

然而在前翼子板、发动机罩和车架棱角等处会有折皱和变形。

在轮罩上部车身框架常向上升，引起弹簧座损坏（见图3-14）。

伴随压溃损坏，保险杠的垂直位移很小。

发生正面碰撞或追尾碰撞，会引起这种损坏。

在决定严重压溃损坏的修理方法时，评估员或鉴定员必须记住一点：在承载式车身上，高强度钢加热后易于拉伸，但这种方法要严格限制，因为这些钢材加热处理不当，会使其强度降低。

另一方面，对弯曲横梁冷法拉直可能导致板件撕裂或拉断。

然而对小的撕裂（3，4英寸或者小于3 / 4英寸），可用焊接的方法修复。

评估员必须合理地考虑零件是修理还是换新件。

如果结构部件扭绞，即弯曲超过90°，该零件应该换新件。

如果弯曲小于90°，可能拉直并且能够满足设计强度，该零件可以修理。

用简单的方法拉直扭绞零部件可能会使汽车结构性能下降。

当这种未达到设计标准的汽车再发生事故时，气囊将有可能不能正常打开，这样就会危及乘客的生命。

。

<<事故汽车修理评估>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>