

<<机械常识与钳工技能>>

图书基本信息

书名：<<机械常识与钳工技能>>

13位ISBN编号：9787040108538

10位ISBN编号：7040108534

出版时间：2002-7

出版时间：高等教育出版社

作者：戚长政 主编

页数：173

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械常识与钳工技能>>

### 前言

本教材是根据2001年4月教育部审定通过的中等职业学校电子电器应用与维修专业（80个重点建设专业之一）主干课程教学基本要求编写的，可作为教学时数为55-75学时的中等职业学校电子电器类专业使用，也可供其他专业选用或参考。

由于电子电器类专业涉及的专门化方向不同，对内容的需求也不同。

本教材内容按教学基本要求高学时编写，包括基本要求规定的基本内容以及选学内容（以\*注明），教学中可根据专门化方向和学时数多少灵活取舍。

本教材有以下特点：1．教材编写突出整合性。

即按本专业培养目标要求，把机械类专业的制图、机械设计基础、金属工艺学、金工实习等课程的有关内容进行提炼和整合，形成一本适合本专业的新教材。

2．在教材编写中突出基本性。

即在阐述机械知识及钳工技能时，着重在基本概念、基本原理和基本技能上下功夫，尽量用简单图形、简单操作方法去说明概念和原理。

3．在教材编写中突出专业性。

即在教材中选择的实例、实习和实践都尽量与电子电器应用与维修行业相联系，所选实例具有一定的代表性。

4．在教材编写中突出实用性。

即在教材每一章知识内容后面，均合理安排适当思考和练习内容，让学生在掌握理论知识基础上，不断加强自身的学习能力。

5．在教材编写中突出选择性。

本教材是为日用电器、音频视频、办公自动化三个专门化方向编写的，不同专门化可以选择不同内容进行教学。

如日用电器专门化的学生可以学完全部选修内容，而音频视频和办公自动化专门化的学生则可不选或少选选修内容。

书中章、节内容各自独立，可以任意选取。

也可以穿插选用（如第四章的各种钳工技能等）。

## <<机械常识与钳工技能>>

### 内容概要

本书是根据教育部2001年颁布的中等职业学校电子电器应用与维修教学指导方案编写的，同时参考了有关行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准，是中等职业教育国家规划教材。

全书共分四章。

第一章是机械制图有关内容，包括制图的基本知识和技能、几何作图、正投影与三视图、图样的表达方法、标准件和常用件、零件的几何精度、零件图、装配图简介、展开图、焊接图等；第二章是常用工程材料，包括常用金属材料和非金属材料的性能及应用；第三章是常用机械传动，包括摩擦传动、齿轮传动、蜗杆传动和螺旋传动；第四章是钳工常识，包括钳工常用工具、量具及设备，以及划线、錾削、锯割、孔加工、攻丝与套丝、矫正与弯曲、紧固连接、钣金制作等。

本书可作为中等职业学校电子电器类专业及相关专业教材，也可作为有关行业岗位培训及工程技术人员参考用书。

## <<机械常识与钳工技能>>

### 书籍目录

第一章 机械制图 第一节 机械图样的概念 第二节 机械制图的基本规定 第三节 几何作图 第四节 正投影与三视图 第五节 图样的常用表达方法 第六节 标准件与常用件 第七节 零件的几何精度 第八节 零件图 第九节 装配图简介 第十节 其他图样 练习题第二章 常用工程材料 第一节 金属材料的性能 第二节 常用金属材料 第三节 常用非金属材料 练习题第三章 常用机械传动 第一节 摩擦传动 第二节 齿轮传动 第三节 蜗杆传动 第四节 螺旋传动 第五节 机械润滑与密封 练习题第四章 钳工基本技能 第一节 钳工入门 第二节 常用量具 第三节 划线 第四节 錾削 第五节 锯割 第六节 铿削 第七节 钻孔与铰孔 第八节 攻丝与套丝 第九节 矫正与弯曲 第十节 螺纹连接与铆接 第十一节 钣金制作常识 第十二节 综合实训(制冷钳工) 复习思考题 综合练习题 附录 附录1 标准公差数值(GB/T1800.4-1999) 附录2 轴的基本偏差数值 附录3 孔的基本偏差数值 附录4 基本尺寸至00mm的轴的极限偏差表(摘自GB/T1800.4-1999) 附录5 基本尺寸至500mm的孔的极限偏差表(摘自GB/T1800.4-1999)参考文献

<<机械常识与钳工技能>>

章节摘录

插图：

<<机械常识与钳工技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>