

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787040099164

10位ISBN编号：7040099160

出版时间：2002-8

出版时间：高等教育出版社

作者：韩湘，谢敏 著

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 前言

本教材是根据2000年8月教育部审定的《中等职业学校机械制图（非机械类）教学大纲》编写的，包括大纲规定的必学内容和选学的内容。

还配套编写了《机械制图习题集》。

本教材适用于中等专业、中等职业学校非机械类各专业。

参考学时：72~112学时。

在编写过程中，我们力求做到：（1）努力达到新大纲对本课程的要求，使其中的内容与结构更能适应中等专业（职业）技术教学的要求；（2）努力做到通俗易懂、由浅入深，理论有度、适用为准，加强实践性教学，理论联系实际；（3）重视对投影规律的掌握，加强空间想象和思维能力的培养；（4）重视识图能力的培养，增加手工绘制草图内容及培训；（5）增加计算机绘图简介，简单介绍AutoCAD 2000绘图软件知识；（6）采用最新颁布的《技术制图》和《机械制图》国家标准。

参加本教材编写的有上海市公共事业学校韩湘（绪论）、上海电子技术学校谢敏（第一、二、三、十二章）、上海电子技术学校赵春华（第四、五、六、七、八、九章）、上海港口机械学校龚炜昌（第十、十一章）。

本书由韩湘、谢敏主编，由谢敏对全书统稿。

另外，北京机械工业学校韩素梅老师参加了部分章节的编写。

在编写的过程中得到了上海工程技术大学钱耿焱老师的大力帮助，在此表示感谢。

高等教育出版社聘请了清华大学高政一教授、北京理工大学董国耀教授审阅了全稿，两位教授对本教材提出了许多修改意见，对提高教材质量给予了很大帮助，在此表示衷心感谢。

本书通过全国中等职业教育教材审定委员会审定，由东北大学方昆凡教授担任责任主审，沈阳航空工业学院单宝峰副教授审稿。

他们对书稿提出了许多宝贵意见，在此表示衷心感谢。

由于编者水平有限，书中难免有疏漏之处，恳请读者批评指正。

## <<机械制图>>

### 内容概要

《机械制图》是根据2000年教育部审定的《中等职业学校机械制图（非机械类）教学大纲》，并参照有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

与《机械制图》配套的《机械制图习题集》由高等教育出版社同时出版，可供选用。

《机械制图》内容有：制图基本知识、几何作图、正投影法，点、直线、平面的投影，基本体，组合体，轴测投影，图样画法，标准件和常用件，零件图，装配图，计算机绘图简介等。

本教材适用于中等专业、中等职业学校非机械类各专业，参考学时范围为72~112学时。

也可供其他类型学校相关专业使用和工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制图&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章 制图的基本知识 § 1.1 常用绘图工具和用品的使用 § 1.2 国家标准关于制图的一般规定 § 1.3 标注尺寸的基本规则第二章 几何作图 § 2.1 等分作图 § 2.2 圆弧连接 § 2.3 斜度和锥度 § 2.4 椭圆的常用画法 § 2.5 平面图形的画法 § 2.6 徒手画图的方法第三章 正投影法与三面视图 § 3.1 投影法的基本知识 § 3.2 三面视图的形成及其对应关系第四章 点、直线、平面的投影 § 4.1 点的投影 § 4.2 直线的投影 § 4.3 平面的投影第五章 基本体 § 5.1 平面立体 § 5.2 回转体 § 5.3 基本体的尺寸注法第六章 轴测投影 § 6.1 轴测图的基本知识 § 6.2 正等轴测图 § 6.3 斜二轴测图第七章 组合体 § 7.1 组合体的形体分析的 § 7.2 组合体视图的画法 § 7.3 组合体的尺寸注法 § 7.4 读组合体视图的方法第八章 图样画法 § 8.1 视图 § 8.2 剖视图 § 8.3 断面图 § 8.4 其他表达方法 § 8.5 表达方法应用举例第九章 标准件和常用件 § 9.1 螺纹 § 9.2 螺纹紧固件 § 9.3 键、销及其连接 § 9.4 圆柱齿轮 § 9.5 弹簧 § 9.6 滚动轴承第十章 零件图 § 10.1 零件图的作用和内容 § 10.2 零件的视图和尺寸 § 10.3 零件图的技术要求 § 10.4 零件上的工艺结构简介 § 10.5 读零件图 § 10.6 零件测绘第十一章 装配图 § 11.1 装配图的内容 § 11.2 装配图的表达方法 § 11.3 装配图的尺寸标注和技术要求 § 11.4 装配图中的序号和明细栏 § 11.5 装配图的画法 § 11.6 由零件图画装配图举例 § 11.7 读装配图第十二章 计算机绘图简介 § 12.1 计算机绘图系统 § 12.2 计算机绘图软件AutoCAD简介 § 12.3 三维实体造型附录

## 章节摘录

1.主视图的选择 主视图的位置应与装配体的工作和安装状态相一致。

主视图的投射方向应使主视图尽可能多的表达装配体的主要状态、工作原理和装配关系。

图11-1平口钳装配图的主视图就选择了其工作位置，而且也较多地反映了该装配体的主要装配轴线上的装配关系。

主视图采用全剖视，表示了主要装配轴线上螺杆4、螺母7、活动钳身5和螺钉6等零件之间的装配关系和工作原理。

2.其他视图 其他视图用于补充表达主视图尚未表达完整的部分，重要装配关系和零部件结构，应该表达在基本视图上。

一些次要结构和局部结构可以用局部视图和局部剖视表达。

在平口钳装配图中，左视图采用半剖视，表达了固定钳身与活动钳身、螺母间的其他装配关系和平口钳的安装关系；俯视图采用局部剖视，除了反映固定钳身和活动钳身的一些外形结构外，还表达了钳口板在钳身上的装配关系。

11.5.2画装配图的方法和步骤 装配图具体的绘图步骤如下： (1) 确定视图的配置和数量

。(2) 确定绘制比例和相应的图幅尺寸。

<<机械制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>