

<<热加工工艺基础与实习>>

图书基本信息

书名：<<热加工工艺基础与实习>>

13位ISBN编号：9787040080148

10位ISBN编号：7040080141

出版时间：1900-01-01

出版时间：高等教育出版社

作者：吕焯 著

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热加工工艺基础与实习>>

前言

本书是根据教育部高等工程专科学校面向21世纪“工程制图与机械基础系列课程教学内容和课程体系改革的研究与实践”研究成果中教学基本要求编写的。

内容包括铸造、锻压、焊接与胶接、工程塑料的成型加工和机械零件毛坯的选择。

各章后附有适量的习题与思考题。

本书有如下特点：1. 在总结各校教学改革经验的基础上，针对本课程实践性强的特点，将金工理论教学、实习和实验等内容融合在一起，内容体系完全不同于以往的同类教材。

本书既可用于实习中教学，也可在课堂上讲授。

2. 吸取同类教材的优点，力求内容精练，重点突出，取材更新。

对传统教学内容进行了必要的调整和增删，增加了目前在生产中已广泛应用的胶接及工程塑料的成型加工。

3. 拓宽知识面，介绍热加工的新工艺、新技术。

4. 认真贯彻执行国家标准。

书中名词、术语、图表、符号、单位均采用最新国家标准和法定计量单位。

本书可通过讲授、实习、实验、课堂讨论、自学等环节，采用电化教学、CAI课件等手段予以贯彻。

具体内容各校可根据自身条件进行安排。

根据本课程实践性强的特点，如条件允许，应尽量将相应的内容放在实习、实验中进行。

本书可作为高等工程专科学校及高等职业技术学校机械类专业的教材，以及开设本课程的其他专业的选用教材，也可供电大、职大、函大等同类专业选用。

此外，可作为相关教学改革试点专业的参考书。

本书由哈尔滨理工大学工业技术学院吕焯任主编，于显臣任副主编。

参加编写的有（按编写顺序）：哈尔滨理工大学工业技术学院吕焯（绪论、第一章、第三章第九节）、于显臣（第二章），南京机械高等专科学校聂邦军（第三章），郑州工业高等专科学校邓鹏辉（第四章、第五章）。

本书由洛阳工业高等专科学校周大恂教授、长春水利电力高等专科学校康云武副教授审阅。

在编写过程中得到了司乃钧教授、许德珠教授、金禧德副教授、李凤云教授等同志的指导和帮助，在此一并表示衷心感谢。

<<热加工工艺基础与实习>>

内容概要

《热加工工艺基础与实习》是教育部“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划”的研究成果，是面向21世纪课程教材。

主要内容包括铸造、锻压、焊接与胶接、工程塑料的成型加工、机械零件毛坯的选择。

各章后附有适量的习题与思考题。

《热加工工艺基础与实习》在总结各校教学改革经验的基础上，吸取各同类教材的优点，注重理论联系实际，内容上将金工课热加工部分的理论教学、实习、实验等有机地融为一体，并适当介绍新技术、新工艺。

<<热加工工艺基础与实习>>

书籍目录

绪论第一章 铸造1.1 砂型铸造1.2 合金的铸造性能1.3 铸造工艺图1.4 铸件结构设计1.5 特种铸造习题与思考题第二章 锻压2.1 金属的塑性变形2.2 坯料的加热和锻件的冷却2.3 自由锻2.4 模锻2.5 板料：中压2.6 其他压力加工方法简介习题与思考题第三章 焊接与胶接3.1 焊条电弧焊3.2 其他熔焊方法3.3 压焊3.4 钎焊3.5 金属的热切割3.6 常用金属材料的焊接3.7 焊接方法的选择3.8 焊接件结构设计3.9 胶接习题与思考题第四章 工程塑料的成型加工4.1 注射成型4.2 压缩成型4.3 挤出成型4.4 压注成型4.5 吹塑成型和浇铸成型简介4.6 塑料模具简介4.7 塑件的结构设计习题与思考题第五章 机械零件毛坯的选择5.1 毛坯的选择原则5.2 常用机械零件毛坯的种类和选择习题与思考题主要参考文献

<<热加工工艺基础与实习>>

章节摘录

插图：

<<热加工工艺基础与实习>>

编辑推荐

《热加工工艺基础与实习》可作为高等工程专科学校及高等职业技术学校机械类专业的教材，也可供电大、职大、函大等同类专业选用，还可作为相关专业教学改革参考书以及有关工程技术人员的参考书。

<<热加工工艺基础与实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>