

<<金属工艺学实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习教材>>

13位ISBN编号：9787040015003

10位ISBN编号：7040015005

出版时间：2002-02-01

出版时间：高等教育出版社

作者：南京工学

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习教材>>

内容概要

本书系根据1980年高等工业学校四年制非机械类专业试用《金属工艺学教学大纲》（草案）编写的。采用本教材的课程在教学计划中属只有金工实习（3~4周）而无课堂讲授的类型。

全书包括八个内容：1) 铸造；2) 锻压；3) 焊接；4) 钳工和钻工；5) 车工；6) 刨工、铣工和磨工；7) 量具；8) 专题和小结。

本书供高等工业学校非机械类各专业选作实习教材，也可供机械类专业学生在金工实习中参考，以及职工大学和有关工

<<金属工艺学实习教材>>

书籍目录

序

绪论

一、铸造

(一)砂型铸造

1. 基本知识

1)型砂的组成和性能

2)模型设计要点

3)造型工具

4)造型和造芯

5)冲天炉的结构及其熔炼

6)浇注和铸件缺陷分析

2. 基本操作方法

(二)特种铸造简介

二、锻压

(一)自由锻造

1. 基本知识

1)金属的加热

2)空气锤

3)自由锻工具

2

<<金属工艺学实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>