

<<公差配合与测量技术一点通>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术一点通>>

13位ISBN编号：9787030327024

10位ISBN编号：7030327020

出版时间：2012-1

出版时间：科学

作者：邵晓荣

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量技术一点通>>

### 内容概要

《公差配合与测量技术一点通》共15章，第1~7章介绍公差配合与测量技术的基本概念，如互换性的概念及作用、标准及标准化、机械加工中的各项误差、极限与配合的国家标准、几何公差、表面粗糙度等，第8~15章介绍常用的测量器具及其测量方法，如游标卡尺、千分尺、量块、指示表、光滑极限量规等。

《公差配合与测量技术一点通》图文并茂，语言通俗易懂，实用性强，方便自学。可作为初级机械加工工人入门的培训教材，也可用于各类工科院校的教学用书，还可作为工程技术人员及相关专业师生的参考用书。

## &lt;&lt;公差配合与测量技术一点通&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 互换性的概念及作用 1.1 互换性的概念 1.2 互换性的作用 思考与练习 第2章 标准及标准化 2.1 标准 2.2 标准化 思考与练习 第3章 机械加工中的各项误差 3.1 尺寸误差 3.2 形状误差 3.3 位置误差 3.4 表面粗糙度 思考与练习 第4章 极限与配合的国家标准 4.1 有关尺寸的定义 4.2 有关偏差、公差的定义 4.3 标准公差 4.4 基本偏差系列 4.5 孔、轴公差带 思考与练习 第5章 配合 5.1 基本概念 5.2 基孔制和基轴制配合 5.3 基孔(轴)制中三大类配合 5.4 优先及常用配合举例 思考与练习 第6章 几何公差 6.1 几何公差的特征项目及符号 6.2 几何公差项目标注举例 6.3 公差原则的图样标注示例 思考与练习 第7章 表面粗糙度 7.1 基本概念 7.2 图形符号及标注 思考与练习 第8章 游标卡尺 8.1 游标卡尺的结构 8.2 游标卡尺的分类及用途 8.3 游标卡尺的刻线原理与读数方法 思考与练习 第9章 千分尺 9.1 千分尺的结构 9.2 千分尺的分类及用途 9.3 千分尺的刻度原理和读数方法 思考与练习 第10章 量块 10.1 成组量块 10.2 量块的使用及注意事项 思考与练习 第11章 指示表 11.1 指示表的种类 11.2 百分表 11.3 内径百分表 11.4 杠杆百分表 思考与练习 第12章 表面粗糙度的测量 12.1 测量方法 12.2 测量注意事项 思考与练习 第13章 光滑极限量规 13.1 塞规和卡规 13.2 量规使用前的注意事项 13.3 正确使用量规的方法 13.4 维护与保养 思考与练习 第14章 其他量具 14.1 平板 14.2 卡钳 14.3 正弦规 14.4 万能角度尺 14.5 塞尺 思考与练习 第15章 三坐标测量机--新技术在测量中的应用 15.1 三坐标测量机的结构 15.2 三坐标测量机的分类 思考与练习 参考文献

<<公差配合与测量技术一点通>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>