

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787030239396

10位ISBN编号：7030239393

出版时间：2009-3

出版时间：科学出版社

作者：张玉斌 主编

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;物流设施与设备&gt;&gt;

## 前言

物流业已成为全球经济发展的主要热点和新的经济增长点，物流革命是21世纪全球经济领域变革的基本内容之一，也是衡量一个国家生产力发展水平的重要标志。

现代物流产业是整合传统产业、集成应用高新技术而形成的一个发展迅速的新兴产业。

物流通常是由仓储、运输、装卸搬运、包装与流通加工、信息管理等环节构成，只有各个环节实现高度的机械化、自动化、信息化和管理的规范化与标准化，才能为用户提供优质、高效、低成本和多功能的物流与供应链服务。

因此，如果没有先进的物流设施与设备支撑，就无法实现物流与供应链的一体化运作和实施。

现代化的物流设施与设备在物流与供应链系统中具有非常重要的地位和作用。

掌握现代化的物流设施与设备的概念、分类、特点及用途，合理选择与配置物流设施及设备，正确使用和科学管理物流设施与设备，对从事物流工作的专业人员显得尤为重要。

为了适应现代物流业发展的需要，适应普通高等院校和高职高专院校培养应用型物流人才的需要，我们在大量吸收当前国内外物流设施与设备新技术、新发明和新成果的基础上，根据创新性、实用性、易懂性的原则编写了本书。

本书有机结合理论与应用，以仓储、运输、装卸搬运、包装与流通加工、信息管理等物流环节为主线，分别从设施与设备的系统构成、类型与特点、选择与管理三个角度加以阐述。

在介绍物流设施设备各系统构成和类型的同时，还介绍了设备的选用与保养等管理理念，并配有大量翔实的图片，从而增强了本书的实用性和可读性，使读者能更深刻地理解书中的内容。

本书共六章，第一章主要介绍了物流设施与设备的产生与发展、物流设施与设备的系统构成和作用、物流设施与设备的发展现状与趋势。

第二章主要阐述仓储中心设施与设备，包括存储设备、自动分拣设备、垂直升降设备、自动化立体仓库等。

第三章主要阐述运输设施与设备，包括公路、铁路、水路、航空、管道五种运输方式中的设施和设备。

第四章主要阐述装卸搬运设备，包括起重设备、输送设备、搬运设备、集装单元化设备等。

第五章主要阐述包装与流通加工设备，主要包括包装自动生产线及包装设备、流通加工设备。

第六章主要阐述信息平台与设备，包括条码与条码数据采集设备、射频设备、GPS和GIS设施与设备。

除主编与副主编外，参加本书编写的还有刘莉、陈宇、陈德慧、蒙瑞珍、马丽。

本书参考了大量国内外学者的研究成果，在此谨向相关作者表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中不妥之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

## <<物流设施与设备>>

### 内容概要

全书共分六章，主要介绍了物流设施与设备概述、仓储中心设施与设备、运输设施与设备、装卸搬运设备、包装与流通加工设备、信息平台与设备等内容。

本书将理论与应用相结合，以仓储、运输、装卸、搬运、包装与流通加工、信息管理等物流环节为主线，从设施与设备的系统构成、类型与特点、选择与管理三个角度加以阐述，并配有大量翔实的图片，实用性和可读性较强。

本书适合作为高职高专物流工程、物流管理、工业工程专业的教材，也可作为相关从业人员的参考书。

## &lt;&lt;物流设施与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第一章 物流设施与设备概述 第一节 物流设施和设备的发展与要求 一、物流设施与设备的发展 二、物流服务的发展对物流设施与设备的要求 第二节 物流设施与设备的系统构成和作用 一、物流设施与设备的系统构成 二、物流设施 三、物流设备 四、物流设施与设备的作用 第三节 物流设施和设备的发展现状与趋势 一、我国物流设施与设备的发展现状 二、我国物流设施与设备的发展趋势 复习思考题第二章 仓储中心设施与设备 第一节 仓储设施 一、仓库的分类 二、仓库的功能 三、仓储设施的参数 第二节 存储设备 一、货架 二、托盘 第三节 自动分拣设备 一、自动分拣系统概述 二、自动分拣机的类型 三、自动分拣设备的选用 第四节 垂直升降设备 一、巷道式堆垛机 二、堆垛机器人 第五节 自动化立体仓库 一、自动化立体仓库的特点 二、自动化立体仓库的类型 二、自动化立体仓库的适用条件 复习思考题第三章 运输设施与设备 第一节 公路运输设施与设备 一、公路运输概述 二、公路运输设施 三、公路运输车辆 第二节 铁路运输设施与设备 一、铁路运输概述 一、铁路运输设施 三、铁路车辆 第三节 水路运输设施与设备 一、水路运输概述 二、水路运输设施 三、水路运输船舶 第四节 航空运输设施与设备 一、航空运输概述 二、航空运输设施 三、航空运输工具 第五节 管道运输设施与设备 一、管道运输概述 二、管道设施设备 复习思考题第四章 装卸搬运设备 第一节 装卸搬运概述 一、装卸搬运的内容 二、装卸搬运的特点 三、装卸搬运设备的分类 第二节 起重设备 一、起重设备概述 二、轻小型起重设备 三、重型起重设备 第三节 辅送设备 一、输送设备概述 二、输送机 第四节 搬运设备 一、搬运设备概述 二、搬运车辆 第五节 集装单元化设备 一、集装单元化概述 二、集装箱 三、其他整装方式 复习思考题第五章 包装与流通加工设备 第一节 包装与流通加工概述 一、包装 二、流通加工 第二节 包装自动生产线及包装设备 一、包装自动生产线 二、包装机械 第三节 流通加工设备 一、流通加工设备概述 二、分割加工机械 三、常用的冷链设备 复习思考题第六章 信息平台与设备 第一节 条码与条码数据采集设备 一、条码技术概述 二、条码系统 三、条码扫描器 四、条码数据采集设备 五、POS系统的应用 第二节 射频设备 一、射频识别技术概述 二、RFID技术的分类 三、RFID技术的应用领域与发展趋势 四、RFID技术在物流中的应用 第三节 GIS和GPS设施与设备 一、GPS 二、GIS 三、GPS在物流中的应用 四、GIS在物流中的应用 复习思考题参考文献

## <<物流设施与设备>>

### 章节摘录

**第一章 物流设施与设备概述 第一节 物流设施和设备的发展与要求** 物流的基本含义是将物体从供应地向需求地转移的过程，主要包括运输、仓储、包装、装卸、配送、流通加工、物流信息等活动，是生产和消费之间的桥梁。

物流涵盖了全部社会产品在社会上与企业中的运动过程，涵盖了第一、第二、第三产业和全部社会再生产过程，因而是一个非常庞大而且复杂的系统。

物流设施与设备是贯穿于整个物流系统全过程、深入到每个作业环节、实现物流各项作业功能的物质基础要素。

物流设施包括结点要素、线路要素及基础信息平台。

结点要素包括仓库、物流中心、车站、码头、空港等物流据点；线路要素包括连接这些据点的公路、铁路、航线、管道等运输线路；基础信息平台是为企业的物流信息系统提供基础信息服务的，包括公用物流信息平台 and 专用物流信息平台。

物流设备则是为实现物流系统中特定功能而在物流设施的基础上配备的各种必要的技术装备，包括包装、运输、储存、装卸、搬运、流通加工、配送等物流机械设备。

物流设施与设备随着物流的产生和现代科技的发展而产生和发展，高度发达的物流设施与设备是现代物流系统的特征之一。

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>