

<<数控铣床编程与实训>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与实训>>

13位ISBN编号：9787030238023

10位ISBN编号：7030238028

出版时间：2009-1

出版时间：科学出版社

作者：黄金龙 著

页数：145

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床编程与实训>>

前言

数控加工是机械制造业中的先进加工技术，在生产中，数控机床的使用越来越广泛。我国的机械制造行业正急需大批熟悉数控机床的编程、操作、故障诊断和维护等技术的应用型人才。

本教材从培养职业技术型人才的目的出发，简述了数控铣床的工作原理和结构，简单介绍了数控铣床编程和数控加工工艺的基础知识，以及数控铣床的编程方法，详细地介绍了生产实际中常用的数控铣床的操作方法，涉及的数控系统主要有日本的FANUC和MATEC系统。

我们编写本教材的指导思想是：读者通过学习本教材，能迅速掌握数控铣床的相关技术知识和操作技能，能编制中等难度的数控加工程序，能进行数控机床的一般维护和故障诊断。

本教材的特点是：1. 适合职业高中学生的学习及心理特点，力求做到以人为本，尽量做到深入浅出、生动活泼、有较强的亲和力。

2. 适当降低理论难度，突出技术技能和实际的可操作性。

3. 尽量贴近生产实际，提高学生的学习兴趣。

4. 适度注意内容的延续性及综合性。

<<数控铣床编程与实训>>

内容概要

数控铣床工作原理和结构、数控铣床编程和数控加工工艺的基础知识，以及生产实际中常用的数控铣床的操作使用方法等内容，在内容安排上先理论后实训，突出技术技能和可操作性。

《数控铣床编程与实训》可作为中等职业教育数控技术应用、机电一体化、机械制造及自动化和模具制造等相关专业的教学用书，也可作为这些专业的学习者参加数控加工国家职业技能鉴定考核培训的参考教材和数控车床技术工人的培训教材。

<<数控铣床编程与实训>>

书籍目录

前言第一篇 理论篇第1章 数控铣床加工基本知识1.1 数控铣床结构基本知识1.2 我国数控铣床的现状和发展趋势1.3 数控铣床的分类和加工特点1.4 数控铣床的常用刀具的简介1.5 数控铣床的常用夹具的简介第2章 数控铣床编程的常用指令2.1 数控铣床坐标系简介2.2 数控铣床编程常用指令2.3 简单工件编程实例2.4 数控铣床操作面板介绍2.5 数控铣床加工过程第3章 数控铣床编程与提高3.1 数控铣床编程中的数学处理3.2 旋转、圆弧编程指令的运用3.3 子程序调用指令的运用3.4 镜像编程指令的运用第4章 加工中心的简介4.1 加工中心的简介4.2 加工中心常用刀库介绍4.3 加工中心加工实例4.4 加工中心的维护与保养第5章 自动编程的简介5.1 自动编程的简介5.2 CAD/CAM集成数控编程简介5.3 CAXA制造工程师2008造型以及加工实例第二篇 实训篇第6章 数控铣床中级工考工实训任务1 中级工数铣模拟考件一任务2 中级工数铣模拟考件二任务3 中级工数铣模拟考件三任务4 中级工数铣模拟考件四任务5 中级工数铣模拟考件五任务6 中级工数铣模拟考件六任务7 中级工数铣模拟考件七任务8 中级工数铣模拟考件八任务9 中级工数铣模拟考件九任务10 中级工数铣模拟考件十参考文献

<<数控铣床编程与实训>>

章节摘录

(1) 机床坐标系 机床坐标系又称机械坐标系，其坐标和运动方向视机床的种类和结构而定。

通常，以立式数控铣床为例，Z轴为主轴轴线，正方向是离开工件的方向；X轴与Z轴垂直，操作者面向Z轴右边为X轴正方向，与X、Z轴都垂直，指向操作者的方向为y轴正方向，这个坐标系就是数控铣床的机械坐标系。

机床坐标系的原点又称机床原点或机械原点，为机床上一个固定不变的点。

(2) 工件坐标系 工件坐标系又称编程坐标系，是编程时用来定义工件形状和刀具相对运动的坐标系。

为保证编程与机床加工的一致性，工件坐标系也应是右手笛卡儿坐标系。

工件装夹刀机床上时，应使工件坐标系与机床坐标系的坐标轴的方向保持一致。

编程坐标系的原点也称编程原点或工件原点。

<<数控铣床编程与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>