

<<汽车涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车涂装技术>>

13位ISBN编号：9787030204493

10位ISBN编号：7030204492

出版时间：2007-11

出版时间：科学出版社

作者：周长庚，李贞芳主

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

随着中国加入世贸组织和汽车工业的高速发展以及人们物质生活水平的不断提高，人们对汽车涂装质量的要求也越来越高。

人们在享受汽车所带来的快速、便利的同时，也在不断追求舒适、豪华、靓丽与温馨。

汽车涂装技术专业技能人才的需求量也因此越来越大，是目前紧缺的技能型人才之一。

这类人才不仅需要动手能力强，同时在专业技术上要有管理和创新能力，是应用型“银领”，是汽车制造业和社会急需的人才之一。

为满足企业和社会发展的需要，不断提高汽车的涂装质量和外观装饰性，迅速提高其从业人员的素质，为高职高专汽车制造、运用与维修专业学生提供合适的汽车涂装技术教材是很必要的。

鉴于此，我们根据从事涂装技术近40年的实践经验，并结合目前国内外汽车涂装行业采用的新技术、新工艺、新材料，查阅了大量的有关技术资料，联合国内多所职业技术学院的专业教师，组织编写了这本书。

针对高等职业教育的特点，力求本书具有针对性、实用性和可操作性。

本书第1章由李贞芳编写，第3章由陈帮陆编写，第2章和第4、5和7章由周长庚、胡书琴编写，第6章由张秀如编写，第8章由廖胜文编写，第12章和第13章由金祝年、胡玲霞编写，第9~11章由徐春华、杜艳霞、薛川、张洪顺、曹春江编写。

本书的编写得到了郑州交通职业技术学院院长李顺兴等学院领导的高度重视和大力支持，得到了郑州宇通客车厂、少林汽车厂、日产汽车厂、上海轿车厂、扬州亚星客车厂、天津汽车厂等诸多汽车制造和汽车维修单位有关专业技术人员的大力支持，借此一并表示感谢。

由于时间仓促和编写水平有限，书中难免出现不当之处，竭诚欢迎各位读者给予纠正。

<<汽车涂装技术>>

内容概要

《汽车涂装技术》简单介绍了汽车涂装材料与工具设备，重点叙述了涂装施工操作技能和涂装工艺与涂装管理知识。

《汽车涂装技术》内容深入浅出、通俗易懂，便于学生学习和教师教授。

《汽车涂装技术》可作为高职高专院校汽车类专业技术基础课教材，也可作为汽车涂装从业人员的培训教材和参考书。

<<汽车涂装技术>>

书籍目录

前言第1章 绪论1.1 汽车涂装概论1.1.1 汽车涂装的目的和特点1.1.2 汽车涂装体系1.1.3 汽车涂装的基本要素1.2 汽车涂料概论1.2.1 汽车涂料的定义1.2.2 汽车涂料的组成1.2.3 汽车涂料的分类1.2.4 汽车涂料的命名及型号1.2.5 汽车涂料的功能与用途1.3 汽车涂装技术发展简介1.3.1 汽车涂装的发展简史1.3.2 汽车涂装技术的现状与发展动态复习与思考第2章 汽车涂装材料2.1 常用涂料2.1.1 底漆2.1.2 中涂漆2.1.3 素色面漆2.1.4 金属色面漆涂料2.1.5 进口汽车涂料2.1.6 原子灰及麻眼灰2.1.7 聚氨酯发泡涂料2.1.8 耐石击涂料2.2 汽车涂装常用辅助材料2.2.1 稀释剂2.2.2 固化剂2.2.3 脱漆剂与接口水2.2.4 密封胶2.2.5 其他复习与思考第3章 汽车涂装工具与设备3.1 常用涂装工具3.1.1 刷涂工具3.1.2 刮涂工具3.1.3 喷枪3.1.4 清除工具3.1.5 打磨工具及材料3.2 常用涂装设备3.2.1 压缩空气供给系统3.2.2 静电涂装设备3.2.3 高压无空气喷涂设备3.2.4 粉末涂装设备3.2.5 喷涂室3.2.6 烘干设备3.2.7 浸涂设备3.2.8 其他复习与思考第4章 汽车涂装前表面处理4.1 金属基层表面处理4.1.1 手工处理法4.1.2 机械处理法4.1.3 化学处理法4.2 非金属基层表面处理法4.2.1 玻璃钢件表面处理法4.2.2 塑料件表面处理法4.2.3 木制件表面处理法4.2.4 其他非金属件表面处理法复习与思考第5章 汽车涂装施工技术5.1 刷涂与刮涂技术5.1.1 刷涂技术5.1.2 刮涂技术5.2 喷涂技术5.2.1 手工喷涂5.2.2 静电喷涂5.2.3 自动喷涂5.3 磨光技术5.3.1 手工干磨法5.3.2 手工水磨法5.4 抛光技术5.4.1 手工抛光5.4.2 机具抛光5.5 收尾修饰技术5.5.1 漏喷、露底修饰法5.5.2 毛边修饰法5.5.3 颗粒修饰法5.5.4 流漆修饰法5.5.5 针孔、麻眼修饰法5.5.6 咬底修饰法5.5.7 粗糙面修饰法复习与思考第6章 汽车涂装前准备工作6.1 调料6.1.1 调料工具与仪器6.1.2 调料方法6.2 调色6.2.1 色彩的理论知识6.2.2 标准漆膜颜色的编号与名称6.2.3 手工调色6.2.4 电脑调色复习与思考第7章 汽车涂装工艺7.1 汽车零部件涂装工艺7.1.1 汽车型材与钣金件涂漆工艺7.1.2 底盘、底架涂漆工艺7.1.3 发动机涂漆工艺7.1.4 其他部件涂漆工艺7.2 汽车车身涂装工艺7.2.1 轿车车身涂装工艺7.2.2 客车车身涂装工艺7.2.3 货车车身涂装工艺7.2.4 其他汽车车身涂装工艺7.3 特种汽车涂装工艺7.3.1 特种工程车涂装工艺7.3.2 容罐车涂装工艺7.3.3 越野车涂装工艺复习与思考第8章 汽车修补涂装工艺8.1 修补涂装材料与工具8.1.1 修补涂装材料8.1.2 修补涂装工具8.2 修补涂装工艺8.2.1 局部碰、撞伤修补工艺8.2.2 整面修补涂装工艺8.2.3 整车翻新涂装工艺8.2.4 整车改色涂装工艺8.2.5 修补涂装注意事项复习与思考第9章 影响涂装质量的主要因素9.1 涂装材料不良9.2 涂装工具与设备不良对涂装质量的影响9.3 涂装环境不良对涂装质量的影响9.4 操作技术与工艺控制不当9.4.1 操作技术不良对涂装的影响9.4.2 工艺控制不当对涂装质量的影响复习与思考第10章 汽车涂装质量缺陷分析与解决办法10.1 涂装生产过程中产生的缺陷10.1.1 磷化过程中产生的缺陷10.1.2 腻子产生的缺陷10.1.3 底漆与中涂漆产生的缺陷10.1.4 面漆产生的缺陷10.2 汽车在使用和库存过程中产生的缺陷10.2.1 鼓泡10.2.2 变色.....第11章 汽车涂装管理知识第12章 涂装施工安全与三废处理第13章 涂料与涂层质量检测知识附录 涂料和涂装的有关资料参考文献

章节摘录

2) 清洁剂与毛巾,用于底漆前和中涂漆前的擦净。

清洁剂是由几种溶解油污能力强、易湿润浮灰、并能吸附细小浮灰的有机溶剂混合而成的一种透明液体。

它有许多品种,既有进口的,又有国产的。

国产清洁剂的价格便宜,气味小,挥发速度适中,刺激性小,但吸附污物的能力不如进口的。

进口的去污能力强,但价格贵。

使用时用毛巾蘸清洁剂擦净底漆前表面上的油污和涂漆前的腻子粉末等杂质。

3) 洁净棉纱与破布,主要用于清除汽车零部件及车身蒙皮上的油污等。

使用时用棉纱或破布蘸汽油等有机溶剂,将要擦部位上的油污等擦净。

(3) 抛光材料 汽车涂装常用的抛光材料是抛光蜡,又称上光剂、上光蜡和抛光剂,它是涂装漆膜必须使用的辅料,主要用于中、高档轿车、豪华客车及中高档家具等最后一道漆膜表面的抛光,以使漆膜表面上的细小橘纹、颗粒等杂质清除,使漆膜达到平滑似镜、光泽能照人影的质量效果,以提高漆膜外观的装饰性能。

另外,新车在使用一段时间后,漆膜光泽会减弱,通常每隔三个月左右可重新上光一次,使漆膜焕然一新,始终保持光泽如新,起到给汽车美容的作用,延长漆膜的使用寿命。

抛光剂(上光蜡)的种类很多,按其性能有油蜡与水蜡之分;按其用途有砂蜡(头道蜡)和光蜡之分;按其产地有国产、进口之分。

其实,在汽车的涂装使用中漆工常以砂蜡和光蜡两种来进行分类。

砂蜡和光蜡也有国产的和进口之分。

国产的抛光剂价格便宜,经济实用,主要用于中、高档各种家具的表面抛光。

进口的抛光剂价格较贵,通常比国产的贵2~3倍,主要用于高档轿车漆和高档客车及高档家具的外观等表面的抛光。

选购使用时,应根据涂装的质量要求来综合考虑。

1) 砂蜡,又称底蜡、头道蜡、磨光剂、磨平剂等,是一种乳浊状的膏状物,有多种颜色的产品,主要用于抛光漆膜表面上的细小颗粒、桔纹、杂质等,且会将细小杂质磨平,还能将小针孔等缺陷填平,使漆膜达到平滑如镜并有柔和的光亮,为上光蜡打好基础。

常用的国产品种如鸵鸟牌砂蜡、英国进口的P562-1粗蜡、美国进口的乳黄色粗蜡等。

2) 光蜡,也称光油、亮油、二道蜡、面蜡、油蜡、细蜡等,专供喷漆表面的上光。

光蜡中不含磨料,对漆膜的抛光无磨平小缺陷的作用,只能提高漆膜的光泽,增强防水性能,使漆膜保持光亮。

光蜡有油蜡与水蜡之分,油蜡是巴西蜡、蜂蜡等溶于松节油中而成的白色或乳色的膏状物,水蜡是由细蜡与乳化剂等混合而成的乳白色或乳黄糊状物。

目前汽车行业使用的上光蜡品种很多,如国产上光蜡、进口上光蜡及上光水(上光油)等,进口的光蜡又有荷兰的、英国的P562-3光蜡,德国的506-1506光蜡、562-1602烤漆光蜡,日本的99号水蜡、99号油蜡等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>