

<<塑性成形理论与实践的创新>>

图书基本信息

书名：<<塑性成形理论与实践的创新>>

13位ISBN编号：9787030196040

10位ISBN编号：703019604X

出版时间：2007-8

出版时间：科学出版社

作者：王仲仁，何祝斌 主编

页数：876

字数：1298000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑性成形理论与实践的创新>>

内容概要

本书是王仲仁教授及其学生们的研究成果汇编。

第一篇为塑性成形理论与实践方面的创新，主要包括：首次给出的塑性加工中三向受力各工序在Mises屈服柱面上的定位及平面应力各工序沿屈服椭圆的加载轨迹与尺寸变化趋势的预报、所发明的无模液压胀形与多点三明治成形及其在工程项目中的应用、内高压成形及黏性介质压力成形的应用，也包括对上述新加工方法的有限元模拟。

第二篇为业内专家回顾和总结王仲仁教授在塑性加工领域多方面贡献的学术论文。

第三篇为王仲仁教授关于创新与创业、科学研究、教书育人等方面的文章。

第四篇为王仲仁教授的相关报道。

第五篇为附录，包括王仲仁教授获奖成果目录、学术论文目录、主编书籍目录及所指导的博士生论文题录等。

本书可供从事塑性理论研究人员、塑性加工领域技术人员、大学教师和研究生参考。

<<塑性成形理论与实践的创新>>

书籍目录

序前言第一篇 王仲仁教授的学术论文文选 塑性理论 20世纪80年代初期中国的固体强度理论在金属塑性成形中的重要应用成果 试论塑性加工的实质是“力处理” 论塑性加工中应变应力顺序对应规律——兼评古布金的最小阻力定律 论应力偏量及应力张量第三不变量的物理意义及其在主应力空间中的几何意义 广义屈服准则 一点的三维剪应力图及其与金属变形类型的对应关系 主剪应力法及其在锥模薄管拉拔与缩颈中的应用 内压椭球壳塑性变形的发生部位与扩展过程分析 三向应力Mohr圆的真实构成及剪应力作用方向的确定 偏应力张量第二及第三不变量在塑性加工中的作用 Hencky应力方程与主剪应力迹线上正应力方程的比较 三维最大剪应力迹线上的正应力变化规律 板料变形受压失稳临界条件分析 用嵌入螺柱法研究金属塑性应变分布 A Consistent Relationship Between the Stress-and Strain-components and its Application for Analyzing the Plane-stress Forming Process A New Method to Prove the Rule of Change of Normal Stress Along a Slip Line Principal Shearing Stress Locus Theory of Axisymmetrically Plastic Flow The Application of Strength Theories and Yield-criteria in Engineering The Method of the Principal Shear Stress Tracing Line and its Application in the Flaring and Expanding of a Thin-walled Tube with a Conical Punch Three-dimensional Representation of Normal Stress Magnitude with Applications to Hydrobulge Forming Multiple-factor Dependence of the Yielding Behavior to Isotropic Ductile Materials Graphical Methods of Representing the Stress Components on Different Inclined Planes at One Point Comprehensive Analysis of Stress-Strain in Typical Metal Forming Processes 液力成形 椭球壳体液压成形的塑性变形规律的研究 无模胀球的原理与研究进展 单曲率多面壳体液压胀球工艺 应力莫尔圆变化分析及其在典型液力塑性成形中的应用 内高压成形起皱行为的研究 Experimental Research and Finite-element Simulation of Plates Hydrobulging in Pairs Progress in Shell Hydroforming Numerical Simulation of Plastic Deformation of Pressurized Oblate Spheroid Inscribed Single-Curvature Shells Theoretical Analysis and Experimental Research into the Integral Hydro-bulge Forming of Oblate Shells Hydroforming of Typical Hollow Components The Integrally Hydro-forming Process of Pipe Elbows Safety Analysis of 200m³ LPG Spherical Tank Manufactured by the Dieless Hydroforming Technology Research on the Integral Hydrobulge Forming of Ellipsoidal Shells Research into the Dieless Hydro-forming of Nonuniform Thickness Spherical Vessels Experiment and Numerical Simulation of Hydro-forming Toroidal Shells with Different Initial Structure Analysis of the Internal Pressure in Tube Hydroforming and Its Experimental Investigation Effect of the Initial Structure on the Hydro-forming of Toroidal Shells 新成形技术 多点“三明治”成形及其在风洞收缩段形体制造中的应用 板材数控增量成形过程的研究 粘性介质压力成形的应用研究 管件电磁成形研究 等径侧向挤压应变分析 Al-Li2091合金超塑成形/扩散连接工艺研究 钛合金半球件超塑成形的数值模拟与实验研究 用大尺寸粉末颗粒材料制备PM—SiCp/LY12及其超塑性研究 静液压力下7075铝合金圆环压缩试验研究 曲轴RR法锻造成形的数值模拟与缺陷预测 胀形法加工聚碳酸酯板材制品的工艺参数研究 马鞍形板材件多点“三明治”成形实验研究 Multi Point Sandwich Forming Spinning Conical Workpiece without Mandrel Analysis of Blanking Vibration with Consideration of the Break-through State Research into the Properties and Microstructure of ZA13 Alloy Tubes Formed by Liquid Extrusion.....第二篇 业内专家对王仲仁教授学术贡献的评价第三篇 王仲仁创新与创业、科学研究及教书育人等方面的部分文章第四篇 王仲仁教授相关报道第五篇 附录

<<塑性成形理论与实践的创新>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>