

<<数控铣床中级工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床中级工实训教程>>

13位ISBN编号：9787030180223

10位ISBN编号：7030180224

出版时间：2006-10

出版时间：科学出版社

作者：秦启书

页数：195

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床中级工实训教程>>

内容概要

《21世纪高职高专规划教材·数控专业：数控铣床中级工实训教程》是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想和数控中级工国家职业技能鉴定标准而编写的。

《21世纪高职高专规划教材·数控专业：数控铣床中级工实训教程》系统地介绍了数控车床加工过程中的知识和技能，着重讲述了数控车床中级工认证标准中要求掌握的车削基础知识、加工工艺分析方法、加工程序编制方法及操作技能方面的知识，特意编入了考核实例分析及题库的内容。

书中加工程序以华中世纪星（hnc-21t）指令编写。

各章后面都配有与数控车床操作技能中级考核范围和内容相符合的习题和试题，并附有答案，以便于教学和读者练习。

本书简明扼要，图文并茂，采用了理论和实践结合的方法，是一本针对性、实用性较强的教材。

本书可作为高职数控技术应用专业、机电一体化专业、高职、中职考职业资格证书的实用教材，也可作为从事数控机床工作的工程技术人员的参考书。

<<数控铣床中级工实训教程>>

书籍目录

第1章 数控铣削的基础知识1.1 数控铣削概述1.1.1 数控铣削加工原理1.1.2 刀具几何角度1.1.3 铣削用量1.1.4 切削液1.2 数控铣床1.2.1 数控铣床的组成1.2.2 数控铣床的分类1.2.3 数控铣床的特点及应用范围第2章 数控加工工艺基础2.1 机械加工过程的基本概念2.1.1 机械加工过程与组成2.1.2 生产类型及其工艺特征2.1.3 工件的安装与定位2.2 数控铣削加工工艺2.2.1 零件的工艺分析2.2.2 数控加工工艺性分析, 决定数控加工内容2.2.3 数控加工工艺性分析2.2.4 数控加工工艺过程设计2.2.5 数控加工工序的设计2.2.6 数控加工专用工艺文件编写第3章 数控铣床编程3.1 数控铣床编程概述3.1.1 数控编程的概念3.1.2 数控编程的内容3.1.3 数控编程的方法3.1.4 数控铣床的基本功能3.2 数控铣床坐标系和常用编程指令3.2.1 数控铣床坐标系3.2.2 工件坐标系3.2.3 常用编程准备功能G指令3.2.4 进给功能F、主轴转速s功能和刀具功能T3.2.5 辅助功能M3.3 刀具补偿指令及其编程3.3.1 刀具半径补偿3.3.2 刀具长度补偿3.4 固定循环与子程序3.4.1 固定循环加工指令3.4.2 固定循环加工应用举例3.4.3 子程序3.4.4 镜像3.4.5 坐标旋转第4章 华中系统数控铣床操作4.1 华中系统数控铣床操作4.1.1 华中I型HCNC-IHA型机床数控铣床的基本结构4.1.2 电器操作面板的组成及使用4.1.3 数控系统CRT / MDI面板的使用4.1.4 基本操作步骤4.2 华中世纪星(HNC-21 / 22M)4.2.1 基本机构与主要功能4.2.2 操作装置4.2.3 软件操作界面4.2.4 软件菜单功能4.2.5 通电、关机、急停第5章 FANUC系统数控铣床的操作5.1 FANUC标准系统的操作面板及操作5.1.1 数控铣床的特点及技术参数5.1.2 FANUC标准系统CRT / MDI操作面板5.1.3 FANUC标准系统铣床电器控制操作面板5.1.4 数控铣床操作基本方法与步骤5.2 对刀操作及参数设定5.2.1 对刀操作5.2.2 对刀的参数设置(G54 ~ G59)5.2.3 多把刀具的对刀操作第6章 SIEMENS系统数控铣床的操作6.1 SIEMENS802D操作面板6.1.1 系统操作面板6.1.2 SIEMENS802D电器控制操作面板6.2 SIEMENS802D的基本操作6.2.1 对刀操作6.2.2 设定参数6.2.3 自动加工6.2.4 MDA方式6.2.5 数控程序处理6.3 SINUMERIK802D系统的编程指令及编程方法6.3.1 编程指令表6.3.2 程序的结构及格式6.3.3 常见编程指令的用法6.4 SIEMENS系统编程及加工实例6.4.1 连杆加工6.4.2 样板零件铣削第7章 数控铣床编程综合实例7.1 外形轮廓铣削加工7.2 型腔铣削加工7.3 孔加工第8章 数控铣床的维护8.1 数控铣床的使用要求8.2 数控铣床安全操作规程8.3 数控铣床的维护保养第9章 综合练习试题9.1 理论试题9.2 数控编程与加工实训试题9.3 数控铣床理论试卷9.4 数控铣床理论试卷参考答案附录A 常见数控系统命令附录B 数控铣削加工工艺卡附录C 数控机床常用术语附录D 数控铣床操作中级工国家职业技能标准

<<数控铣床中级工实训教程>>

编辑推荐

《21世纪高职高专规划教材·数控专业：数控铣床中级工实训教程》系统地介绍了数控车床加工过程中的知识和技能，着重讲述了数控车床中级工认证标准中要求掌握的车削基础知识、加工工艺分析方法、加工程序编制方法及操作技能方面的知识，特意编入了考核实例分析及题库的内容。

《21世纪高职高专规划教材·数控专业：数控铣床中级工实训教程》简明扼要，图文并茂，采用了理论和实践结合的方法，是一本针对性、实用性较强的教材。

《21世纪高职高专规划教材·数控专业：数控铣床中级工实训教程》可作为高职数控技术应用专业、机电一体化专业、高职、中职考职业资格证书的实用教材，也可作为从事数控机床工作的工程技术人员的参考书。

<<数控铣床中级工实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>