

<<机械制造实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实训教程>>

13位ISBN编号：9787030158864

10位ISBN编号：7030158865

出版时间：2005-8

出版时间：科学出版社

作者：王贤涛

页数：143

字数：148000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造实训教程>>

内容概要

本书注重吸收、反映机械加工技术的最新成果，采用国家最新标准（含术语、代号、计量单位）。全书包括钳工、车削加工、刨削加工、铣削加工、磨削加工、铸造加工、锻造加工、焊工及热处理加工等内容，实训时间按照6-8周的要求安排。

本书适合作为高职高专数控、模具专业及近机类专业教材。

<<机械制造实训教程>>

书籍目录

第1章 钳工 1.1 概述 1.2 划线 1.3 錾削 1.4 锯削 1.5 锉削 1.6 钻孔 1.7 攻螺纹与套螺纹第2章 车削加工 2.1 概述 2.2 卧式车床 2.3 车刀 2.4 车外圆、端面与台阶 2.5 车槽与切断 2.6 钻孔和车孔 2.7 车圆锥 2.8 车螺纹 2.9 车成形面与滚花第3章 刨削加工 3.1 概述 3.2 牛头刨床与刨刀 3.3 刨削加工第4章 铣削加工 4.1 概述 4.2 铣床与铣刀 4.3 铣平面、斜面、台阶面 4.4 铣沟槽 4.5 铣等分零件第5章 磨削加工 5.1 概述 5.2 磨床与砂轮 5.3 磨平面 5.4 磨外圆、内圆第6章 铸造加工 6.1 概述 6.2 型砂与芯砂 6.3 常见的造型与造芯 6.4 铸铁的熔炼与浇注第7章 锻造加工.....第8章 焊工第9章 热处理加工参考文献

<<机械制造实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>