

<<机床数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787030149503

10位ISBN编号：7030149505

出版时间：2006-3

出版时间：科学出版社

作者：陈蔚芳

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机床数控技术及应用&gt;&gt;

## 前言

科学技术的高速发展使制造业发生了根本性的变化，普通机床逐渐被高效率、高精度的现代数控机床所代替，形成了巨大的生产力。

数控机床的核心是机床数控技术，其发展和应用的水平标志着一个国家的工业生产能力和科学技术水平，也是实现制造系统自动化、柔性化、集成化、智能化的基础。

《数控技术》作为培养机械工程技术人才的一门专业课程，可使学生获得丰富的机械、控制、检测、编程、数控工艺等方面的基础知识和综合技能，满足社会对数控技术人才的需要。

本书被列为“十一五”国家级规划教材，是与《数控技术》相配套的教材，偏重于数控编程和数控原理，同时兼顾现代数控机床结构、分布式数控技术、柔性制造技术等方面的知识。

编写时既注重基础性、系统性、综合性，也考虑应用性和实践性，同时兼顾先进性。

文字叙述上力求深入浅出、通俗易懂。

本书共分10章，第1章介绍了数控技术及数控机床的概念、组成、工作原理、分类、新发展；第2章介绍了数控编程方面的基础知识，包括数控工艺、数学处理、常用编程指令、高速加工工艺；第3章介绍了数控车床、数控铣床、数控线切割机床、加工中心的手工编程方法及自动编程方法，同时介绍了基于UG平台的自动编程方法；第4章介绍了数控装置的硬件和软件结构及可编程控制器在数控系统中的应用；第5章介绍了各种插补方法及其实现步骤，以及刀具半径补偿原理；第6章介绍了数控机床常用的各种检测装置；第7章介绍了应用于数控机床的多种控制电机及其驱动控制方式；第8章介绍了数控机床机械结构的特点、主轴部件、进给传动系统、导轨、自动换刀装置；第9章介绍了分布式数控系统的概念、功能、控制方式、信息采集技术、应用实例；第10章介绍了柔性制造系统的组成、功能、控制调度技术，最后给出了应用实例。

本书第1~3章由陈蔚芳编写，第5章由王宏涛、陈蔚芳编写，第6章、第7章由王宏涛编写，第4章、第8章由薛建彬编写，第9章、第10章由楼佩煌编写。

全书由陈蔚芳、王宏涛、楼佩煌统稿和定稿。

南京航空航天大学游有鹏教授、范炳炎教授、竺钦尧教授和南京数控机床有限公司孙序泉教授级高工对本书进行了审阅，提出了许多宝贵意见，在此表示衷心的感谢！

## <<机床数控技术及应用>>

### 书籍目录

前言第1章 数控技术概论第2章 数控加工程序编制基础第3章 数控加工编程方法第4章 计算机数字控制装置第5章 数控机床的控制原理第6章 数控机床的检测装置第7章 数控机床的伺服驱动系统第8章 数控机床的机械结构与装置第9章 分布式数字控制技术第10章 柔性制造系统参考文献

<<机床数控技术及应用>>

章节摘录

插图：

## <<机床数控技术及应用>>

### 编辑推荐

《机床数控技术及应用》中案例丰富，并在每章后配有复习思考题。

<<机床数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>