

<<机械制造工程实训>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实训>>

13位ISBN编号：9787030149015

10位ISBN编号：7030149017

出版时间：2005-2

出版单位：科学出版社

作者：周继烈/姚建华编

页数：272

字数：405000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程实训>>

内容概要

本书主要介绍机械工程训练中的基本理论及上机实践操作，是适应现代工程训练要求的实训教材。内容上增加有关工程训练的新技术、新工艺、新材料等“三新”知识，体现“实践训练为主导”的原则。

本书内容主要包括工程生产概论、工程材料、铸造、压力加工、焊接、车削加工、钳工、钻削与镗削加工、刨削与铣削加工、磨削加工、机械制造自动化、特种加工、快速原型制造技术和CAD/CAM等部分。

本书可供本科和专科、高职高专、技校机械类专业进行工程训练教学之用，也可供工程技术人员参考。

<<机械制造工程实训>>

书籍目录

第1章 工业生产概论 1.1 概述 1.2 工业生产类型 1.3 机械制造方法及机械制造技术发展趋势 习题第2章 工程材料 2.1 材料的力学性能 2.2 常用金属材料 2.3 钢的热处理 2.4 非金属材料 2.5 新材料及应用 2.6 碳钢的热处理及硬度检测 习题第3章 铸造 3.1 型(芯)砂 3.2 铸造工艺 3.3 熔炼 3.4 特种铸造 3.5 铸造新技术及发展 3.6 铸造实习第4章 压力加工 4.1 压力加工主要方法简介 4.2 常用锻造设备及使用 4.3 锻造工艺 4.4 板料冲压 4.5 自由锻件的工艺分析与检验 4.6 典型锻件的锻造实习 习题第5章 焊接 5.1 手工电弧焊 5.2 气焊与气割 5.3 焊接实习 5.4 其他焊接方法简介及新技术发展 5.5 焊接缺陷与检验 习题.....第6章 切削加工基础知识第7章 车削加工第8章 钻削与镗削加工第9章 铣削与刨削加工第10章 磨削加工第11章 钳工第12章 机械制造自动化第13章 特种加工第14章 快速原型制造技术第15章 CAD/CAM主要参考文献

<<机械制造工程实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>